

Укупорочная машина ИПКС-127-01В

Руководство по эксплуатации

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новыйбурск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)28-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)228-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: emz@nt-rt.ru || сайт: <https://elf4m.nt-rt.ru/>

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Машина укупорочная («Твист-Офф») ИПКС-127В (далее машина) предназначена для вакуумного укупоривания стеклянных банок и бутылок с резьбовым венчиком крышками типа «Твист-Офф». Машина предназначена для использования на предприятиях пищевой промышленности.

Вид климатического исполнения соответствует УХЛ 4.2 по ГОСТ 15150-69, т.е. температура окружающей среды от плюс 10 до плюс 35°С, относительная влажность воздуха от 45 до 80%, атмосферное давление от 84 до 107 кПа (от 630 до 800 мм рт. ст.).

Регистрационный номер декларации о соответствии (копия на последней странице паспорта): ЕАЭС №RU Д-RU.РА09.В.16959/23.

Дата регистрации декларации о соответствии: 27.10.2023.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | ИПКС-127В | ИПКС-127-01В | ИПКС-127В/5ст |
|--|-------------------------------|--------------|----------------------------|
| Производительность, банок (бутылок)/час, не менее | 1200 | | |
| Диаметр банки (бутылки), мм | 70-104* | 70-104 | |
| Высота банки (бутылки), мм | 30-161* | 30-256* | 99-161 |
| Номер венчика горловины банки | (53, 58, 63, 66, 70, 82, 89)* | | 53, 58, 63, 66, 70, 82, 89 |
| Емкость банок, мл | 50-1000* | | 250-1000 |
| Предельное остаточное давление, кг/см ² | минус 0,8 | | |
| Показатель энергоэффективности, Вт/шт. | 1 | | |
| Габаритные размеры, мм, не более | | | |
| длина | 350 | 350 | 350 |
| ширина | 300 | 300 | 300 |
| высота | 350 | 450 | 350 |
| Масса, кг, не более | 14 | | |

* При условии отдельного заказа стакана(ов) под нужный вид банки (бутылки). Необходимо согласовать с предприятием-производителем.

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплект поставки машины должен соответствовать таблице 1.

Таблица 1

| Обозначение | Наименование | Кол. шт | Прим. |
|--------------------------|--|---------|-------|
| ИПКС 127-01.00.00.000 | Машина укупорочная («Твист-Офф») ИПКС-127В | 1 | |
| ИПКС 127-01.00.00.000-01 | Машина укупорочная («Твист-Офф») ИПКС-127В/5ст | 1 | |
| ИПКС 127-01.00.00.000-02 | Машина укупорочная («Твист-Офф») ИПКС-127-01В | 1 | |

| | | | |
|--------------------------|--|---|-------|
| ИПКС-127В ПС | Машина укупорочная («Твист-Офф») ИПКС-127В. Паспорт. | 1 | |
| 17101В.В.Р | Фильтр. Паспорт. | 1 | G1/4" |
| ИПКС 127-01.00.00.003-04 | Стакан ИПКС-127В-ст250 | 1 | ** |
| ИПКС 127-01.00.00.003-03 | Стакан ИПКС-127В-ст350 | 1 | ** |
| ИПКС 127-01.00.00.003-02 | Стакан ИПКС-127В-ст500 | 1 | ** |
| ИПКС 127-01.00.00.003-01 | Стакан ИПКС-127В-ст650 | 1 | ** |
| ИПКС 127-01.00.00.003 | Стакан ИПКС-127В-ст800 | 1 | ** |
| ИПКС 127-01.00.00.004 | Резиновая пластина Ø 108 | 1 | |
| ИПКС 127-01.00.00.004-01 | Резиновая пластина Ø 90 | 2 | ** |
| ИПКС 127-01.00.00.004-02 | Резиновая пластина Ø 73 | 2 | ** |
| ГОСТ 9833-73 | Кольцо резиновое 020-025-30 | 4 | ЗИП |

** Поставляется в комплекте с машиной укупорочной («Твист-Офф») ИПКС-127В/5ст.

Примечание - по желанию потребителя машина укупорочная («Твист-Офф») ИПКС-127В может комплектоваться стаканами для банок и бутылок других размеров.

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Машина (рисунок 1) представляет собой настольную конструкцию, основными узлами которой являются: платформа 1, корпус 2, крышка 3, упор 15 и пневмопереключатель 18.

На платформе 1 установлен корпус 2, стойка 10, амортизатор газовый 11. Корпус 2 представляет собой емкость, выполненную из полиамида для установки в нее банок или бутылок (далее тары) для укупоривания. В зависимости от объема укупориваемой тары, в корпус могут быть установлены специальные стаканы 4, входящие в комплект поставки для изделия ИПКС-127В/5ст (таблица 1). Снаружи, на боковой поверхности корпуса закреплены пневмопереключатель 18 и вакуумметр 17. Стойка 10 соединена с кронштейном 9 крышки корпуса петлей. На кронштейне 9 закреплена крышка 3, которая опускается вместе с кронштейном для осуществления укупоривания тары. Герметичность для создания вакуума при укупоривании обеспечивает уплотнение 6, которое плотно прилегает к верхней поверхности корпуса 2. Для самопроизвольного открывания крышки 3 после укупорки тары применен амортизатор газовый 11. Крышка 3 состоит из упора 15, пружины 14, резиновых колец 13, ручки укупоривания 8 и уплотнения 6. Пружина 14 служит для прижатия упора 15 к крышке тары при укупоривании, которое осуществляется оператором при повороте ручки укупоривания 8. Для обеспечения герметичности в месте вращения упора 15 относительно крышки 3 служат резиновые кольца 13. Подключение вакуумной линии к машине производится через штуцер 16. Фильтр 12, закрепленный на стойке 10, предназначен для предотвращения попадания в процессе укупоривания твердых частиц и влаги из корпуса 2 в вакуумный насос.

Процесс укупорки стеклотары на машине осуществляется следующим образом. Оператор левой рукой устанавливает тару, накрытую крышкой «Твист-Офф», внутрь корпуса 2. Правой рукой, взявшись за рукоятку 7, закрывает крышку 3; при этом крышка «Твист-Офф» под действием пружины 14 прижимается упором 15. После соприкосновения уплотнения 6 с корпусом 2 оператор левой рукой переводит пневмопереключатель 18 в режим откачки воздуха (вниз). После включения откачки рукоятку 7

можно отпустить, степень разряжения в корпусе 2 контролируется вакуумметром 17. При достижении остаточного давления около $0,7 \text{ кгс/см}^2$ оператор, вращая правой рукой по часовой стрелке ручку укупоривания 8, закрывает крышку «Твист-Офф» на укупориваемой таре. Затем левой рукой пневмопереключатель 18 переводится в режим напуска воздуха в корпус 2 (вверх). При этом под действием амортизатора 11 крышка 3 самопроизвольно поднимается вверх, обеспечивая свободный доступ к укупоренной таре. Оператор правой рукой вынимает укупоренную тару, а левой устанавливает внутрь корпуса 2 следующую тару, накрытую крышкой «Твист-Офф». Далее процесс повторяется. Для предотвращения поворота тары в момент укупоривания на дно корпуса или стакана укладывается резиновая пластина 5.

Примечание - для откачки воздуха из корпуса 2 используется вакуумный насос, который не входит в стандартный комплект поставки.

Рекомендуемый тип вакуумного насоса:
- вакуумный насос марки VE-125N.

5. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

5.1 К работе по обслуживанию машины допускаются лица, ознакомившиеся с данным паспортом, усвоившие основные приемы работы при эксплуатации оборудования и прошедшие инструктаж по технике безопасности.

5.2 Общие требования безопасности работ соответствуют ГОСТ 12.2.124-90.

5.3 Машина должна быть надежно подсоединена к цеховому контуру заземления с помощью гибкого медного оголенного провода сечением не менее 4 мм^2 по ГОСТ Р МЭК 60204-1-07.

6. ПОРЯДОК УСТАНОВКИ И СБОРКИ

6.1 При монтаже машины должны быть соблюдены условия, обеспечивающие проведение санитарного контроля за производственными процессами, за качеством сырья и готовой продукции, а также обеспечивающие возможность мойки, уборки и дезинфекции машины и помещения.

6.2 Установить машину на ровной горизонтальной поверхности стола. При необходимости отрегулировать горизонтальное положение машины с помощью опор винтовых 19.

7. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ

7.1 **ВНИМАНИЕ!** Перед началом эксплуатации все поверхности оборудования протереть ветошью, удалив с деталей техническую смазку; затем провести мойку в соответствии с требованиями паспорта.

7.2 Подсоединить трубку вакуумного насоса к штуцеру 16 и включить его.

7.3 Установить в корпус 2 стакан 5 и резиновые пластины 9 под нужный вид тары (при необходимости для ИПКС-127В/5ст).

7.4 Порядок работы по укупорке стеклотары на машине осуществляется следующим образом. Оператор левой рукой устанавливает тару, накрытую крышкой «Твист-Офф», внутрь корпуса 2. Правой рукой, взявшись за рукоятку 7 кронштейна 9, закрывает крышку 3. После соприкосновения уплотнения 6 с корпусом 2 оператор левой рукой переводит пневмопереключатель 18 в режим откачки воздуха (вниз). После

достижения остаточного давления около $0,7 \text{ кгс/см}^2$ оператор, вращая правой рукой по часовой стрелке ручку укупоривания 8, закрывает крышку «Твист-Офф» на укупориваемой таре. Затем левой рукой пневмопереключатель переводится в режим напуска воздуха (вверх). При этом крышка 3 самопроизвольно поднимается вверх, обеспечивая свободный доступ к укупоренной таре. Оператор правой рукой вынимает укупоренную тару, а левой устанавливает внутрь корпуса 2 следующую тару, накрытую крышкой «Твист-Офф». Далее процесс повторяется.

8. ПЕРЕЧЕНЬ КРИТИЧЕСКИХ ОТКАЗОВ В СВЯЗИ С ОШИБОЧНЫМИ ДЕЙСТВИЯМИ ПЕРСОНАЛА

| Перечень критических отказов | Возможные ошибочные действия персонала, которые приводят к инциденту или аварии | Действия персонала в случае инцидента или аварии |
|---|--|--|
| При укупоривании крышка на таре не фиксируется. | При подготовке к работе выбран неправильный стакан для тары, упор не достает до тары. | Установить в корпус 2 нужный для тары стакан 4 в соответствии с пунктом 7.3, рисунок 1 настоящего паспорта. |
| При укупоривании крышка на таре не фиксируется. | При подготовке к работе не была уложена резиновая пластина. | Установить в корпус 2 пластину 5 в соответствии с пунктом 7.3, рисунок 1 настоящего паспорта. |
| При укупоривании крышка на таре фиксируется, закрывается герметично, часть раствора из тары выбрызгивается. | Во время укупоривании тары оператор закрывает тару при повышенном разряжении ниже минус $0,7 \text{ кгс/см}^2$. | Производить поворот ручки 14 для укупоривания тары при остаточном давлении не ниже минус $0,7 \text{ кгс/см}^2$ в соответствии с пунктом 7.4, рисунок 1 настоящего паспорта. |

9. ПОРЯДОК МОЙКИ

9.1 Мойку машины нужно производить в конце каждой смены.

9.2 Удалить из корпуса 2 остатки продукта (при их наличии).

9.3 Произвести при необходимости неполную разборку машины.

9.4 Ополоснуть теплой ($40-45^\circ\text{C}$) водой рабочие поверхности машины и снятые детали для удаления остатков продукта. Обезжирить их теплым ($45-50^\circ\text{C}$) щелочным раствором. Вновь ополоснуть их теплой ($40-45^\circ\text{C}$) водой до полного удаления остатков моющего раствора. Обработать поверхности машины и снятые детали раствором дезинфектанта с помощью щеток. Ополоснуть водопроводной водой до полного удаления запаха дезинфектанта. По окончании мойки и дезинфекции машину и снятые детали вытереть насухо.

9.5 Рекомендуемые моющие и дезинфицирующие растворы.

9.5.1 Моющие растворы:

| | | |
|---------------------------------------|---|-----------|
| раствор ТМС «Триас-А» (ТУ38-4071-75) | - | 0,3-0,5 % |
| раствор ТМС «Дезмол» (МРТУ 18/225-68) | - | 1,8-2,3 % |

| | |
|--|--------------|
| раствор ТМС «Фарфорин» (ТУ6-15-860-74) - | 0,3-0,5 % |
| раствор кальцинированной соды - | 1,0-1,5 %. |
| 9.5.2 Дезинфицирующие растворы: | |
| раствор хлорной извести - | 150-200 мг/л |
| хлорамин - | 150-200 мг/л |
| гипохлорид натрия - | 150-200 мг/л |
| гипохлорид калия - | 150-200 мг/л |

10. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

10.1 Техническое обслуживание машины сводится к соблюдению правил эксплуатации, изложенных в данном паспорте, устранению мелких неисправностей и периодическому осмотре, к соблюдению санитарных правил для предприятий пищевой промышленности.

10.2 В случае падения скорости откачки воздуха, необходимо прочистить или заменить фильтрующий элемент фильтра 12, а при появлении воды слить ее, открыв фиксатор под колбой фильтра 12.

11. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

11.1 Машина должна храниться в складских помещениях при температуре окружающей среды от плюс 10 до плюс 35°С; относительной влажности воздуха от 45 до 80 %.

11.2 Если машина хранится более чем 18 месяцев, то должна производиться консервация в соответствии с ГОСТ 9.014-78.

11.3 Транспортирование машины допускается автомобильным, железнодорожным и водным транспортом в соответствии с условиями и правилами перевозок, действующими на каждом виде транспорта.

11.4 При погрузке и транспортировании машины необходимо соблюдать и выполнять требования манипуляционных знаков на таре.

12. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Машина укупорочная («Твист-Офф») ИПКС-127__В__ заводской номер _____ соответствует конструкторской документации ИПКС 127-01.00.00.000 __, ТУ2829-127-12176649-2014, паспортным характеристикам и признана годной к эксплуатации.

Дата выпуска _____ 20__ г.

М.П.

Представитель ОТК _____

13. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

13.1 Предприятие гарантирует соответствие машины укупорочной («Твист-Офф») ИПКС-127__В__ паспортным характеристикам при соблюдении условий транспортировки, хранения, монтажа, наладки, эксплуатации и технического

обслуживания. Гарантийный срок эксплуатации составляет 12 месяцев со дня продажи оборудования.

13.2 Ввод машины в эксплуатацию должен проводиться специализированными предприятиями или службами предприятия-изготовителя. Гарантийные обязательства не распространяются на машину со следами механических повреждений и на машину, подвергшуюся несогласованному с предприятием-изготовителем ремонту или конструктивному изменению.

13.3 Предприятие-изготовитель оставляет за собой право, не уведомляя потребителей, вносить изменения в конструкцию изделия, не ухудшающие его паспортные характеристики.

13. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

14.1 Критерии предельных состояний установки: машина непригодна для эксплуатации в случае разрушения платформы машины и потерей платформой несущих способностей, нарушением герметичности корпуса. Машина подлежит выводу из эксплуатации, списанию и утилизации.

14.2 В случае непригодности машины для использования по назначению производится его утилизация. Все изношенные узлы и детали сдаются в пункты вторсырья.

14.3 **Использование непригодной установки по назначению ЗАПРЕЩЕНО!**

ПРИЛОЖЕНИЕ А

| Наименование | Адрес поставщика |
|-----------------------------|---|
| Банки и крышки «Твист-Офф». | «Камышинский стеклотарный завод» 8(844 57) 23198 8(844 57) 23210 403871, г. Камышин, Волгоградская обл., ул. Краснодонская, д.1. |
| | ООО «Союз Регион» 8(906) 5003050 8(4832) 737050 8(4832) 737050 8(4832) 737050 241000, г. Брянск, ул. Московская, д. 69-а. |
| | ООО «Коркинский стекольный завод» 8(35152) 45062 8(35152) 45063, 45060 8(35152) 20622 456550, г. Коркино , Челябинская область, ул. Калинина 1. |

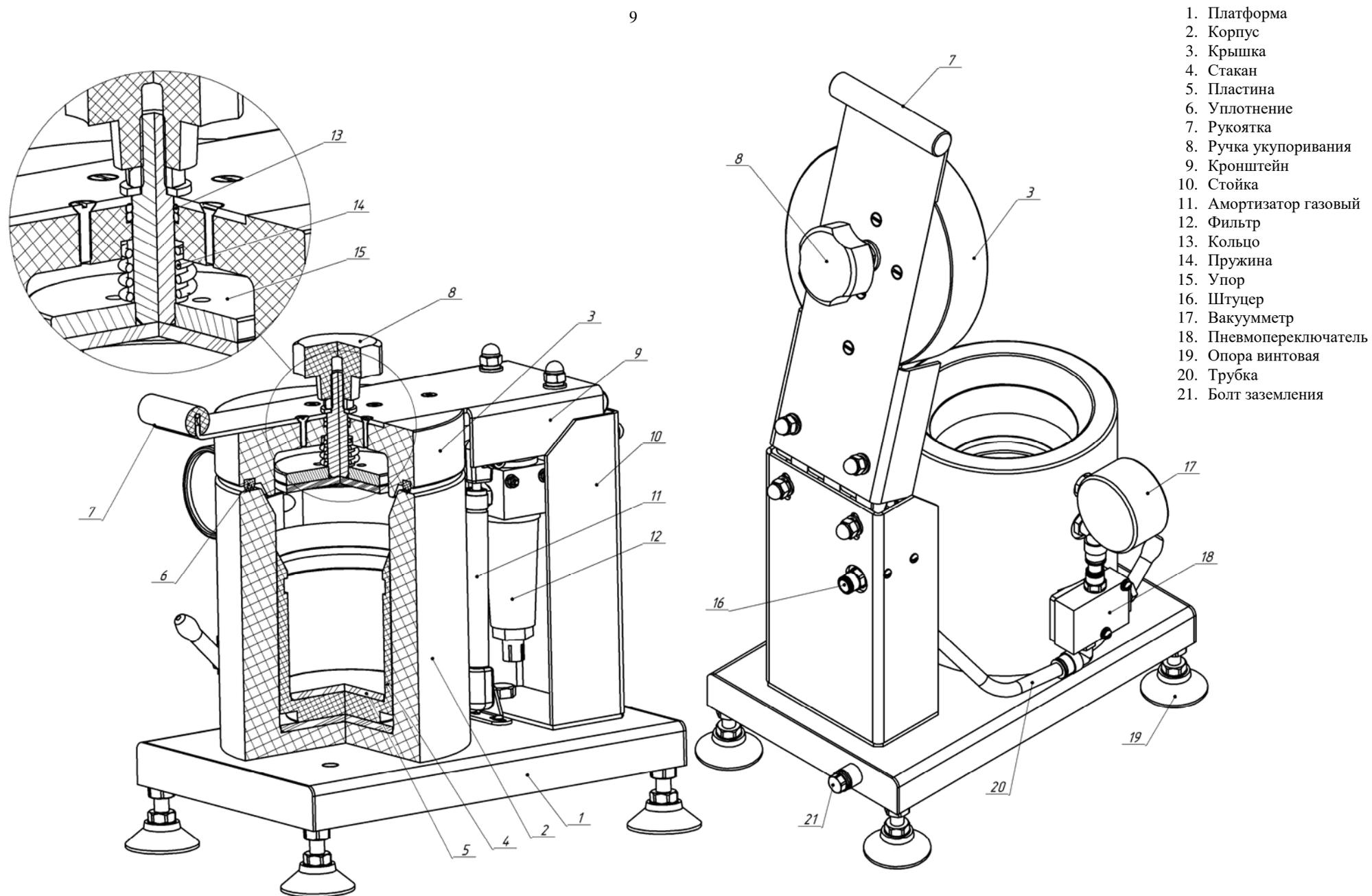


Рисунок 1. Машина укупорочная («Твист-Офф») ИПКС-127В, ИПКС-127-01В, ИПКС-127В/5ст

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)28-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)228-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: emz@nt-rt.ru || сайт: <https://elf4m.nt-rt.ru/>