



«ЭЛЬФ 4М «ТОРГОВЫЙ ДОМ»

СТОЛ ПРИЕМНЫЙ ИПКС-099-03

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ПАСПОРТ ИПКС-099-03 ПС (Редакция 11.2018 г.)

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395) 279-98-46

Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Казахстан (772)734-952-31

Таджикистан (992)427-82-92-69

Эл. почта: emz@nt-rt.ru || Сайт: <http://elf4m.nt-rt.ru/>

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Стол приемный ИПКС-099-032 (в дальнейшем стол приемный) предназначен для приема, накопления и принудительного удаления замороженных полуфабрикатов и иных штучных предметов. Стол приемный предназначен для использования на предприятиях пищевой промышленности.

Вид климатического исполнения соответствует УХЛ 4.2 по ГОСТ15150-69, т. е. температура окружающей среды от плюс 10 до плюс 35°C, относительная влажность воздуха от 45 до 80 %, атмосферное давление от 84 до 107 кПа (от 630 до 800 мм рт. ст.).

Степень защиты электрооборудования (электродвигателя) IP54 по ГОСТ 14254-96.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр столешницы, мм, не менее	900
Высота от уровня пола до рабочей поверхности столешницы, мм, не менее	900
Ширина склиза, мм, не менее	300
Максимальная распределенная нагрузка, кг	100
Частота вращения столешницы, об/мин.	4
Мотор-редуктор	ХС30-25-0,12-4Р-220/380В-50Гц
Напряжение питания трехфазное, В	3N~220/380±10%
Частота переменного тока питания, Гц	50±2%
Установленная мощность, кВт	0,1
Показатель энергоэффективности, Вт/кг	1,2
Габаритные размеры, мм, не более	
длина	1250
ширина	950
высота	1100
Масса, кг, не более	60

Материал деталей, соприкасающихся с продуктом – пищевая нержавеющая сталь ГОСТ 5632-72.

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплект поставки стола приемного должен соответствовать таблице 1.

Таблица 1

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ИПКС 099-32.00.00.000	Стол приемный ИПКС-099-032	1	
ИПКС-099-03ПС	Стол приемный ИПКС-099-03. Паспорт	1	
	Мотор-редуктор ХС30-25-0,12-4Р-220/380В-50Гц. Паспорт	1	

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Стол приемный (рисунок 1), состоит из каркаса 1, столешницы 2, мотора-редуктора 3, венца зубчатого 4 и шестерни 6.

Столешница 2 (рисунок 1) по контуру ограничена бортом 9, который предотвращает падение продукта со стола приемного. Борт 9 закреплен с помощью винтов и гаек на пластиковых держателях 10, установленных на каркасе 1. В борту 9 имеется наклонный (30° по отношению к плоскости столешницы) склиз 11. По склизу 11 продукт вручную направляется в заранее подготовленную тару заказчика.

В нижней части столешницы концентрично закреплен венец зубчатый 4. Ось столешницы 2 закреплена в подшипниковом узле каркаса 1, обеспечивающем ее вращение. Вращение осуществляется с помощью мотора-редуктора 3 посредством зубчатого зацепления шестерни зубчатой 6 с венцом зубчатым 4. В верхней части каркаса 1 закреплены четыре опоры роликовые 7, которые обеспечивают плавное вращение столешницы в горизонтальной плоскости.

Стол приемный устанавливается на опоры винтовые 13, позволяющие регулировать его положение при установке. Для предотвращения попадания посторонних предметов в механизм вращения стола приемного, его нижняя часть закрыта кожухом защитным 8.

5. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

5.1 К работе по обслуживанию стола приемного допускаются лица, ознакомившиеся с данным паспортом, усвоившие основные приемы работы при эксплуатации изделия и прошедшие инструктаж по технике безопасности.

5.2 При эксплуатации и ремонте стола приемного должны соблюдаться «Правила технической эксплуатации электроустановок потребителей» 2003 г., «Правила техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей» 2003 г., «Правила устройства электроустановок» 2003 г., «Правила техники безопасности и производственной санитарии» 1990 г., инструкции, разработанные на предприятии для данного вида оборудования.

5.3 Элементы заземления соответствуют требованиям ГОСТ 12.2.007.0-75, заземляющий зажим и знак заземления выполнены по ГОСТ 21130-75.

5.4 Стол приемный должен быть надежно подсоединен к цеховому контуру заземления с помощью гибкого медного оголенного провода сечением не менее 4 мм² ГОСТ Р МЭК 60204-1-07.

ВНИМАНИЕ! Включение оборудования допускается только при исправном заземлении.

5.5 Во избежание поражения электрическим током электропроводку к столу приемному следует проложить в трубах, уложенных в полу.

5.6 Запрещается работать со столом приемным при открытых токоведущих частях.

5.7 ЗАПРЕЩАЕТСЯ во время работы стола приемного производить ремонт и техническое обслуживание.

5.8 ЗАПРЕЩАЕТСЯ во время работы засовывать руки или какие-либо посторонние предметы под кожух защитный 8 стола приемного.

5.9 Уровень шума, создаваемый столом приемным на рабочем месте в производственном помещении, не превышает 80 дБ по ГОСТ 12.1.003-83 и СН 2.2.4/2.1.8.562-96.

5.10 Уровень виброускорения, создаваемый столом приемным на рабочем месте в производственном помещении, не превышает 100 дБ (виброскорость не превышает 92 дБ) по ГОСТ 12.1.012-90 и СН 2.2.4/2.1.8.566-96.

5.11 Предельно допустимый уровень напряженности электрического поля, создаваемый столом приемным на рабочем месте в производственном помещении, не превышает 5 кВ/м согласно ГОСТ 12.1.002-84 и СанПин 2.2.4.1191-03 «Санитарные нормы и правила выполнения работ в условиях воздействия электрических полей промышленной частоты (50 Гц)».

5.12 Вода, используемая для бытовых и технологических нужд, связанных с производством продукции (в том числе для приготовления моющих и дезинфицирующих растворов, для мойки и ополаскивания оборудования), должна соответствовать требованиям ГОСТ 2874-82 «Вода питьевая. Гигиенические требования и контроль качества».

6. ПОРЯДОК УСТАНОВКИ

6.1 При установке стола приемного должны быть соблюдены условия, обеспечивающие проведение санитарного контроля за производственными процессами, за качеством сырья и готовой продукции, а также обеспечивающие возможность мойки, уборки, дезинфекции машины и помещения.

6.2 Установить стол приемный на ровной горизонтальной поверхности, при необходимости придать ему строго горизонтальное и устойчивое положение с помощью опор винтовых 13.

6.3 Выполнить заземление стола приемного путем подключения болта заземления 12 к контуру заземления гибким медным проводом сечением не менее 4 мм².

6.4 Подключить мотор-редуктор 3 к питающему напряжению 3N~50 Гц 380 В через внешний магнитный пускатель с тепловым реле и автоматический выключатель с номинальным током 6 А (схема электрическая приведена на рисунке 2).

Примечание – магнитный пускатель и автоматический выключатель не входят в комплект поставки и устанавливаются потребителем.

7. ПОДГОТОВКА И ПОРЯДОК РАБОТЫ

7.1 Перед началом эксплуатации рабочие поверхности стола приемного, выполненные из нержавеющей стали, тщательно протереть ветошью смоченной в ацетоне (до исчезновения черных следов на ветоши), затем провести мойку в соответствии с разделом 9 настоящего паспорта.

7.2 Проверить визуально наличие заземления.

7.3 Подготовить тару для продукта, разместив ее непосредственно под склизом 11 (рисунок 1).

7.4 После подачи питания на мотор-редуктор 3 столешница 2 начнет вращаться в горизонтальной плоскости. Стол приемный готов к работе.

7.5 Начать загрузку продукта на столешницу 2. Для предотвращения перегрузки стола приемного и перекосов при горизонтальном вращении столешницы необходимо

следить за допустимой величиной и равномерностью распределения нагрузки по поверхности столешницы.

7.6 Вручную через разрыв борта по склизу 11 отправлять необходимое количество продукта в заранее подготовленную тару.

8. ПЕРЕЧЕНЬ КРИТИЧЕСКИХ ОТКАЗОВ В СВЯЗИ С ОШИБОЧНЫМИ ДЕЙСТВИЯМИ ПЕРСОНАЛА

Перечень критических отказов	Возможные ошибочные действия персонала, которые приводят к инциденту или аварии	Действия персонала в случае инцидента или аварии
При приеме продукции на столешницу стол приемный качается.	При подготовке к работе не отрегулировано положение опор винтовых.	Отрегулировать положение опор винтовых 13, рисунок 1.
При приеме продукции на стол приемный нарушилась геометрия столешницы.	Во время работы допущена перегрузка стола приемного или нагрузка неравномерно распределена по поверхности столешницы, вследствие чего столешница деформировалась.	Устранить перегрузку стола приемного выше допустимого значения (раздел 2 настоящего паспорта), распределить продукт равномерно по поверхности столешницы.

9. ПОРЯДОК МОЙКИ

9.1 Мойку стола приемного нужно производить в конце каждой смены или после длительных перерывов в работе. Отключить стол приемный от электросети.

9.2 Ополоснуть теплой (40-45°C) водой рабочие поверхности стола приемного для удаления остатков загрязнения. Обезжирить их теплым (45-50°C) щелочным раствором. Вновь ополоснуть их теплой (40-45°C) водой до полного удаления остатков моющего раствора. Обработать рабочие поверхности изделия раствором дезинфектанта с помощью щеток. Ополоснуть водопроводной водой до полного удаления запаха дезинфектанта.

9.3 После мойки стол приемный насухо вытереть тканью.

9.4 Рекомендуемые моющие и дезинфицирующие растворы.

9.4.1 Моющие растворы:

раствор ТМС "Триал-А" (ТУ38-4071-75)	(0,3 - 0,5)%
раствор ТМС "Дезмол" (МРТУ 18/225-68)	(1,8 - 2,3)%
раствор ТМС "Фарфорин" (ТУ6-15-860-74)	(0,3 - 0,5)%
раствор кальцинированной соды	(1,0 - 1,5)%

9.4.2 Дезинфицирующие растворы:

раствор хлорной извести	150 - 200 мг/л
хлорамин	150 - 200 мг/л
гипохлорид натрия	150 - 200 мг/л
гипохлорид калия	150 - 200 мг/л

10. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

10.1 Техническое обслуживание стола приемного сводится к соблюдению правил эксплуатации, изложенных в данном паспорте, устранению мелких неисправностей и периодическом осмотре, соблюдению санитарных правил для предприятий пищевой промышленности.

10.2 Техническое обслуживание покупных комплектующих, входящих в состав оборудования (мотора-редуктора и иных изделий), производится в соответствие с требованиями технических паспортов или инструкций по эксплуатации на эти изделия.

10.3 Периодически, не реже 1 раза в месяц, проверять и смазывать подшипники и зубчатую передачу смазкой твердой консистенции (солидол или литол).

10.4 Ежедневно проверять исправность заземления. Не реже одного раза в год зачищать до блеска места под болты заземления и покрывать их смазкой «ЦИАТИМ-201» ГОСТ 6267-74.

10.5 За отказы изделия, обусловленные его неправильным техническим обслуживанием, предприятие-изготовитель ответственности не несет.

11. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

11.1 Стол приемный должен храниться в складских помещениях при температуре окружающей среды от плюс 10 до плюс 35 °С; относительной влажности воздуха от 45 до 80%.

11.2 Если стол приемный хранится более чем 18 месяцев, то должна производиться консервация в соответствии с ГОСТ 9.014-78.

11.3 Транспортирование стола приемного допускается автомобильным, железнодорожным, авиационным и водным транспортом в соответствии с условиями и правилами перевозок, действующими на каждом виде транспорта.

12. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Стол приемный ИПКС-099-032, заводской номер _____ соответствует конструкторской документации ИПКС 099-032.00.00.000 и признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска _____ 20 ____ г.

М.П.

Представитель ОТК _____

13. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

13.1 Предприятие гарантирует соответствие стола приемного ИПКС-099-032 паспортным характеристикам при соблюдении условий транспортировки, хранения, монтажа, наладки, эксплуатации и технического обслуживания. Гарантийный срок эксплуатации составляет 12 месяцев со дня продажи оборудования.

13.2 Ввод изделия в эксплуатацию должен проводиться специализированными предприятиями или службами предприятия-изготовителя. Гарантийные обязательства не распространяются на изделие со следами механических повреждений и на изделие, подвергшееся несогласованному с предприятием изготовителем ремонту или конструктивному изменению.

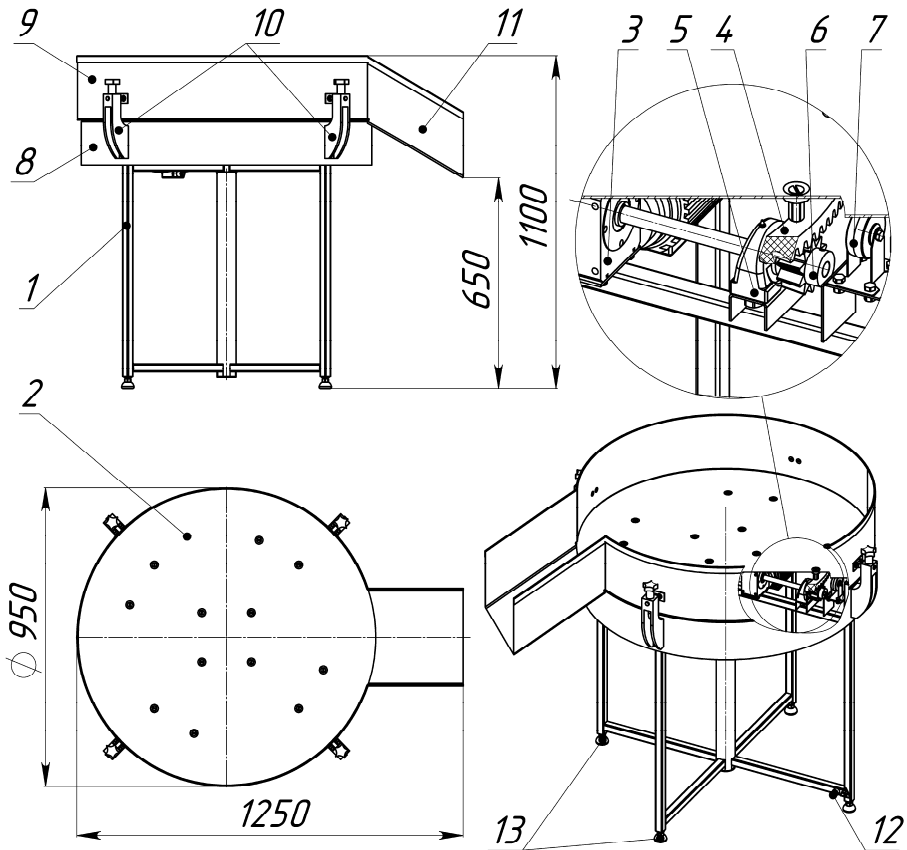
13.3 Предприятие-изготовитель оставляет за собой право, не уведомляя потребителей, вносить изменения в конструкцию изделия, не ухудшающие его паспортные характеристики.

14. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

14.1 Критерии предельных состояний установки: установка непригодна для эксплуатации в случае разрушения каркаса изделия и потерей каркасом несущих способностей. Установка подлежит выводу из эксплуатации, списанию и утилизации.

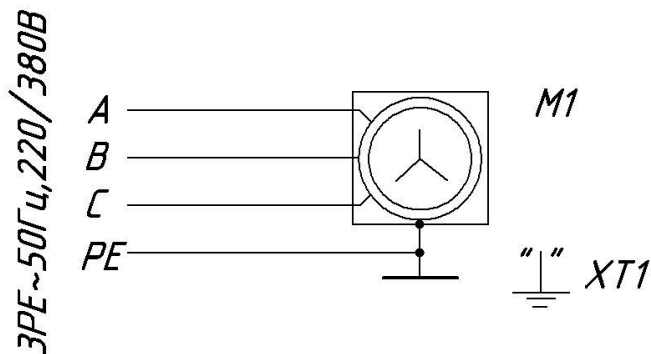
14.2 В случае непригодности изделия для использования по назначению производится его утилизация, все изношенные узлы и детали сдаются в пункты вторсырья.

14.3 Использование непригодного изделия по назначению ЗАПРЕЩЕНО!



- | | |
|------------------------|---------------------------|
| 1. Каркас | 8. Кожух защитный |
| 2. Столешница | 9. Борт |
| 3. Мотор-редуктор | 10. Пластиковый держатель |
| 4. Венец зубчатый | 11. Склиз |
| 5. Опора подшипниковая | 12. Болт заземления |
| 6. Шестерня зубчатая | 13. Опора роликовая |
| 7. Опора роликовая | |

Рисунок 1. Стол приемный ИПКС-099-032



Поз. обознач.	Наименование	Кол.	Примечание
M1	Мотор-редуктор ХС30-25-0,12-4Р-	1	0,12 кВт
	220/380В-50Гц		
XT1	Болт заземления М8х20.58.016	1	

Рисунок 2. Стол приемный ИПКС-099-032.
Схема электрическая и перечень элементов

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395) 279-98-46

Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Казахстан (772)734-952-31

Таджикистан (992)427-82-92-69

Эл. почта: emz@nt-rt.ru || Сайт: <http://elf4m.nt-rt.ru/>