



«ЭЛЬФ 4М»

**ВАННА МОЕЧНАЯ
ИПКС-114**

**ПАСПОРТ
ИПКС-114 ПС
(Редакция 11.12.2013 г.)**

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395) 279-98-46

Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Казахстан (772)734-952-31

Таджикистан (992)427-82-92-69

Эл. почта: emz@nt-rt.ru || Сайт: <http://elf4m.nt-rt.ru/>

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Ванна моечная (с цельнотянутой столешницей) ИПКС-114Цп(Н) в дальнейшем ванна, предназначена для мойки посуды, столовых приборов и инвентаря на предприятиях общественного питания и пищевой промышленности.

Ванна выпускается в исполнениях:

- ИПКС-114-1Цп(Н) – цельнотянутая столешница с одной моечной секцией;
- ИПКС-114-2Цп(Н) – цельнотянутая столешница с двумя моечными секциями;
- ИПКС-114-1Цп-ПП(Н) – цельнотянутая столешница с одной моечной секцией и правой рабочей поверхностью;
- ИПКС-114-1Цп-ПЛ(Н) – цельнотянутая столешница с одной моечной секцией и левой рабочей поверхностью;

Вид климатического исполнения соответствует УХЛ 4.2 по ГОСТ 15150-69, т.е. температура окружающей среды от плюс 10 до плюс 35°C, относительная влажность воздуха от 45 до 80%, атмосферное давление от 84 до 107кПа (от 630 до 800 мм рт. ст.)

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	ИПКС-114-1Цп(Н)	ИПКС-114-2Цп(Н)	ИПКС-114-1Цп-ПП(Н), 114-1Цп-ПЛ(Н)
Объем моечной секции, л, не менее	75,0		
Внутренние габаритные размеры одной секции, мм, не менее			
длина	500		
ширина	500		
высота	300		
Диаметр отверстия для установки смесителя, мм	90		
Ширина пристенной полки, мм	70		
Высота пристенной полки, мм	70		
Габаритные размеры, мм, не более			
длина	600	1200	1200
ширина	700	700	700
высота	900	900	900
Масса, кг, не более	20	30	29

Материал деталей – пищевая нержавеющая сталь ГОСТ 5632-72.

(Н) – исполнение ванны полностью из нержавеющей стали.

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Ванна поставляется в разобранном виде.

Комплект поставки ванны должен соответствовать указанному в таблице 1.

Таблица 1

Обозначение	Наименование	Кол., шт.	Прим.
ИПКС 114-12.00.00.000-04 -07 -05 -06	Ванна моечная ИПКС 114-1Цп(Н) ИПКС 114-2Цп(Н) ИПКС 114-1Цп-ПП(Н) ИПКС 114-1Цп-ПЛ(Н)	1 1 1 1	*
ГОСТ 7798-70 ГОСТ 6402-70 ГОСТ 11371-80	В составе: Столешница ВМ-15 с одной моечной секцией Столешница ВМ-25 с двумя моечными секциями Столешница ВМ-35 с одной моечной секцией и правой рабочей поверхностью Столешница ВМ-35 с одной моечной секцией и левой рабочей поверхностью Боковина Стяжка Сифон Ду50 с пробкой Шланг переливной Опора М10 D25 со вставкой Болт М8х25.58.099 Шайба 8 65Г 099 Шайба 8.01.099	1 1 1 1 2 2 ** ** 4 12 12 12	ИПКС 114-1Цп(Н) ИПКС 114-2Цп(Н) ИПКС 114-1Цп-ПП(Н) ИПКС 114-1Цп-ПЛ(Н) Устан.
ИПКС-114 ПС	Ванна моечная ИПКС-114. Паспорт	1	
* Потребитель имеет возможность заказать любое из указанных исполнений ванны. ** Количество – в зависимости от выбранного варианта исполнения ванны.			

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Ванна (рисунки 1, 2) состоит из цельнотянутой столешницы с моечной секцией 1. Конструктивно ванна может состоять из цельнотянутой столешницы с одной или двумя моечными секциями. Цельнотянутая столешница имеет пристенную полку (варианты исполнения ванны, рисунки 1, 2). Пристенная полка шириной 70 мм предназначена для установки смесителей.

Отверстия для установки смесителей пробиваются по желанию заказчика. Пристенная полка имеет борт высотой 70 мм для предохранения стены от брызг при мойке посуды.

Цельнотянутая столешница 1 установлена на две боковины 2. Боковины 2 соединены между собой стяжками 3 с помощью болтов 8 и резьбовых втулок 11, вставленных в отверстия в боковинах.

Крепление цельнотянутой столешницы 1 к стяжкам осуществляется уголками 7 с помощью болтов 8. Болты 8 вкручиваются в резьбовые втулки 11.

Ванна установлена на винтовые опоры 6, позволяющие регулировать ее положение при установке для обеспечения полного слива жидкости. Слив жидкости осуществляется через сливное отверстие, в которое устанавливается сифон 5 с пробкой и переливное отверстие в верхней части ванны, соединенное с сифоном с помощью шланга переливного 12.

Переливное отверстие и шланг служат для предупреждения перелива воды через край ванны.

5. ПОРЯДОК СБОРКИ

5.1 Соединить боковины 2 стяжками 3 с помощью болтов 8, подложив шайбы 9 и шайбы 10.

5.2 Присоединить цельнотянутую столешницу 1 к боковинам уголками 7 с помощью болтов 8, подложив шайбы 9 и шайбы гроверной 10.

5.3 Установить сифон 5 в слив 4 с пробкой на ванну в сливное отверстие.

6. ПОРЯДОК УСТАНОВКИ

6.1 При установке ванны должны быть соблюдены условия, обеспечивающие проведение санитарного контроля над производственными процессами, а также возможность мойки, уборки и дезинфекции ванны и помещения.

6.2 Установить ванну и отрегулировать ее положение с помощью винтовых опор 6, обеспечив полный слив жидкости через сливное отверстие и сифон 5.

6.3 Соединить сифон с системой канализации.

7. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ

7.1 ВНИМАНИЕ! Перед началом эксплуатации рабочие поверхности оборудования, выполненные из нержавеющей стали, тщательно протереть ветошью смоченной в ацетоне (до исчезновения черных следов на ветоши), затем провести мойку в соответствии с требованиями паспорта.

7.2 Закрыть сливное отверстие пробкой. Залить моющую жидкость в рабочий объем ванны.

7.3 Положить посуду в моющую жидкость на время, предусмотренное санитарными нормами. Вымыть посуду.

7.4 По окончании мойки вынуть пробку и слить моющую жидкость из ванны. Ополоснуть посуду теплой водой до полного удаления моющей жидкости.

8. ПОРЯДОК МОЙКИ

8.1 Мойку ванны нужно производить периодически согласно санитарным нормам и правилам, но не реже одного раза в смену.

8.2 Ополоснуть теплой водой (40-45°C) с помощью щеток для удаления остатков загрязненной жидкости.

8.3 Промыть моющим раствором, нагретым до температуры 50-55°C с помощью щеток. Ополоснуть теплой водой (40-45°C) с помощью щеток до полного удаления моющего средства.

8.4 Продезинфицировать раствором дезинфектанта с помощью щеток. Ополоснуть водопроводной водой с помощью щеток до полного удаления запаха дезинфектанта.

8.5 Рекомендуемые моющие и дезинфицирующие растворы.

8.5.1 Моющие растворы:

раствор каустической соды (0,8 - 1,0)%

раствор азотной или сульфаминовой кислоты (0,3 - 0,5)%

раствор моющей смеси "Синтрол" (2,5 - 3,0)%

Допускается использовать моющее средство "Дизмол".

8.5.2 Дезинфицирующие растворы:

раствор хлорной извести 150 - 200 мг/л

хлорамин 150 - 200 мг/л

гипохлорид натрия 150 - 200 мг/л

гипохлорид калия 150 - 200 мг/л

9. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Техническое обслуживание ванны сводится к соблюдению правил эксплуатации, изложенных в данном документе, периодическом осмотре и соблюдению санитарных правил для предприятий пищевой промышленности.

10. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

10.1 Ванна хранится в складских помещениях при температуре окружающей среды от плюс 10 °С до плюс 35 °С и относительной влажности воздуха от 45 до 80 %.

10.2 Если ванна хранится более, чем 18 месяцев, то должна производиться консервация в соответствии с ГОСТ 9.014-78.

10.3 Транспортирование ванны допускается автомобильным, железнодорожным, авиационным и водным транспортом в соответствии с условиями и правилами перевозок, действующими на каждом виде транспорта.

10.4 При погрузке и транспортировании ванны необходимо соблюдать и выполнять требования манипуляционных знаков на таре.

11. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Ванна моечная (с цельнотянутой столешницей) ИПКС-114___Цп_____, заводской номер _____ соответствует конструкторской документации ИПКС 114-12.00.00.000, ТУ5132-074 -12191577-99 и признана годной к эксплуатации.

Дата выпуска _____ 201__г.

М.П.

Представитель ОТК _____

12. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

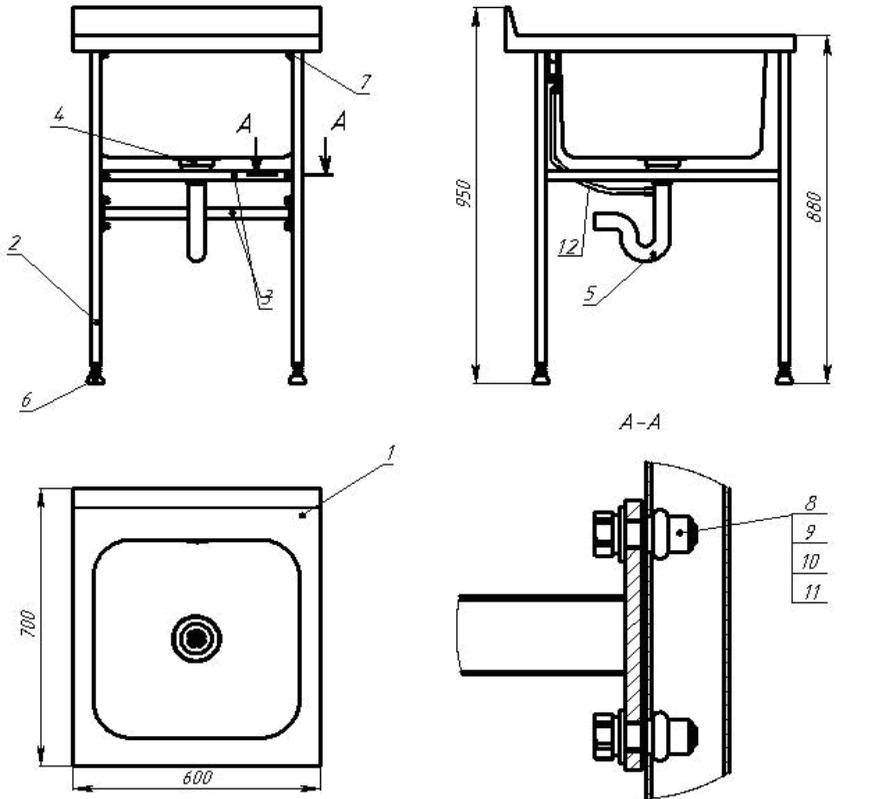
12.1 Предприятие гарантирует соответствие ванны мочной (с цельнотянутой столешницей) ИПКС-114Цп(Н) паспортным характеристикам при соблюдении условий транспортировки, хранения, монтажа, наладки, эксплуатации и технического обслуживания. Гарантийный срок эксплуатации составляет 12 месяцев со дня продажи оборудования.

12.2 Ввод оборудования в эксплуатацию должен проводиться специализированными предприятиями или службами предприятия изготовителя. Гарантийные обязательства не распространяются на оборудование со следами механических повреждений и на оборудование, подвергшееся несогласованному с предприятием изготовителем ремонту или конструктивному изменению.

12.3 Предприятие изготовитель оставляет за собой право, не уведомляя потребителей, вносить изменения в конструкцию изделия, не ухудшающие его паспортные характеристики.

13. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

В случае непригодности изделия для использования по назначению производится его утилизация. Все изношенные узлы и детали сдаются в пункты вторсырья.



1. Цельнотянутая столешница
2. Боковина
3. Стяжка
4. Слив
5. Сифон
6. Опора винтовая

7. Уголок
8. Болт
9. Шайба
10. Шайба гроверная
11. Втулка резьбовая
12. Шланг переливной

Рисунок 1. Ванна моечная (с цельнотянутой столешницей)
ИПКС-114-Цп(Н)

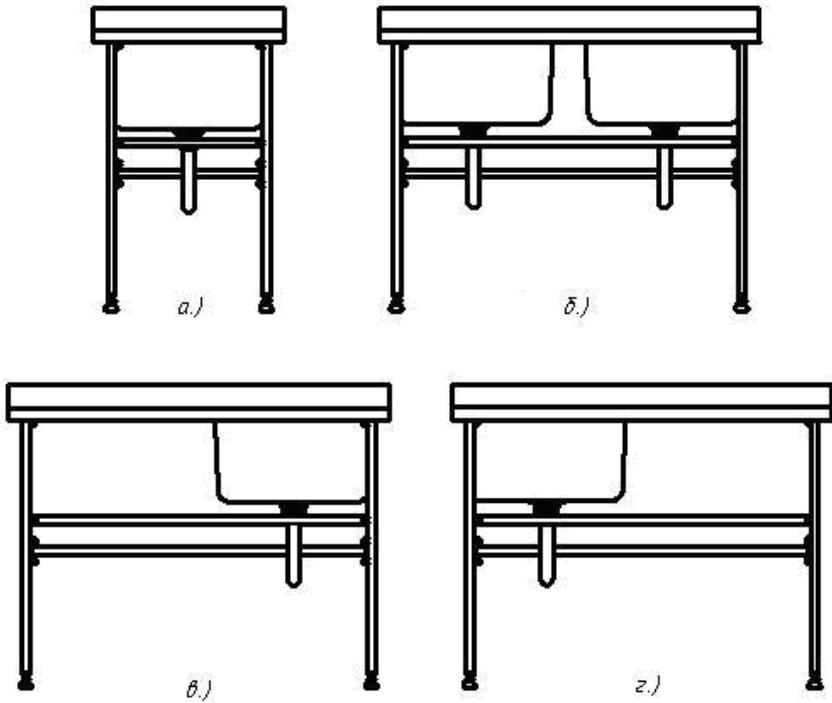


Рисунок 2. Варианты исполнения ванн моечных (с цельнотянутой столешницей):

- а)* – ванна моечная (с цельнотянутой столешницей) ИПКС-114-1Цп(Н) с одной моечной секцией;
- б)* – ванна моечная (с цельнотянутой столешницей) ИПКС-114-2Цп(Н) с двумя моечными секциями;
- в)* – ванна моечная (с цельнотянутой столешницей) ИПКС-114-1Цп-1ПП(Н) с одной моечной секцией и правой рабочей поверхностью;
- г)* – ванна моечная (с цельнотянутой столешницей) ИПКС-114-1Цп-1ПЛ(Н) с одной моечной секцией и левой рабочей поверхностью.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395) 279-98-46

Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Казахстан (772)734-952-31

Таджикистан (992)427-82-69

Эл. почта: emz@nt-rt.ru || Сайт: <http://elf4m.nt-rt.ru/>