



«ЭЛЬФ 4М «ТОРГОВЫЙ ДОМ»

УСТАНОВКА МОЙКИ И СТЕРИЛИЗАЦИИ БАНОК ИПКС-124(Н)

ПАСПОРТ РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ИПКС-124(Н) ПС (Редакция 27.10.2014 г.)

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395) 279-98-46

Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Казахстан (772)734-952-31

Таджикистан (992)427-82-92-69

Эл. почта: emz@nt-rt.ru || Сайт: <http://elf4m.nt-rt.ru/>

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Установка мойки и стерилизации банок ИПКС-124Б(Н) (для бутылок) (далее установка) предназначена для мойки и стерилизации стеклянных бутылок цилиндрической и иной формы, а также банок с узкой горловиной. Установка может быть использована для мойки и стерилизации бутылок из высокотемпературных пластиков. Установка предназначена для использования на предприятиях пищевой промышленности.

Вид климатического исполнения соответствует УХЛ 4.2 по ГОСТ 15150-69, т.е. температура окружающей среды от плюс 10 до плюс 35°C, относительная влажность воздуха от 45 до 80%, атмосферное давление от 84 до 107кПа (от 630 до 800 мм рт. ст.)

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность, бутылок/час, не более	1600
Высота бутылки, мм, не более	300
Диаметр бутылок, мм, не более	92
Температура воды, °С, не менее	60
Давление воды, кгс/см ² , не более	1,0
Расход воды, м ³ /час	1,0
Рабочее давление пара, кгс/см ² , не менее	1,5
Расход пара, кг/час	50
Присоединительный диаметр патрубка для слива воды, мм	32
Присоединительный диаметр вентиляционной трубы, мм	100
Мотор-редуктор	XC30-50-28-0,09
Напряжение питания трехфазное, В	3N~220/380±10%
Частота переменного тока питания, Гц	50 ±2%
Установленная мощность, кВт	0,1
Показатель энергоэффективности, Вт/шт.	45
Габаритные размеры, мм, не более	
длина	750
ширина	550
высота	1250
Масса, кг, не более	60

Установка выполнена полностью из пищевой нержавеющей стали ГОСТ 5632-72.

Срок службы до списания - 6 лет.

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплект поставки установки должен соответствовать таблице 1.

Таблица 1

Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Прим.
ИПКС 124-02.00.00.000	Установка мойки и стерилизации банок ИПКС-124Б(Н) (для бутылок)	1	
ИПКС-124(Н) ПС	Установка мойки и стерилизации банок ИПКС-124(Н) ПС. Паспорт	1	
	Мотор-редуктор ХС 30-50-28-0,09кВт-4Р-220/380В-50Гц. Паспорт	1	
ИПКС 124-02.00.00.009	Комплект стаканов «Кетчуп» (стекло) ИПКС-124Б(Н)К. В комплекте - 10 стаканов.	1	установл. рис. 3
ИПКС 124-02.00.00.010	Комплект стаканов «Молоко» (пластик) ИПКС-124Б(Н)Мл. В комплекте - 10 стаканов.	1	* рис. 3
ИПКС 124-02.00.00.011	Комплект стаканов «Масло» (пластик) ИПКС-124Б(Н)Мс. В комплекте - 10 стаканов.	1	* рис. 3
ИПКС 124-02.03.00.000	Форсунка вертикальная (190 мм)	2	установл.
ИПКС 124-02.03.00.000-01	Форсунка вертикальная (250 мм)	2	в комплекте

* Поставляются по отдельному заказу.

По желанию потребителя установка может комплектоваться стаканами для бутылок других размеров и форм.

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Установка ИПКС-124Б(Н) (рисунок 1) состоит из корпуса 1, каркаса 2, крышки 3, столика 4, вращающегося диска 5, мотор-редуктора 6, форсунок внутренней и наружной обработок 7, 8.

Внутреннее устройство установки изображено на рисунке 1. Зона обработки установки закрыта корпусом 1 и крышкой 3. Внутри корпуса (в зоне обработке) диск 5, приводящийся во вращение мотор-редуктором 6, пошагово перемещает бутылки (тару) по кругу. Под диском 5 установлены две форсунки внутренней обработки 7, каждая из которых имеет по три вертикально закрепленных сопла, сориентированные по центру отверстий диска 5. Из первой форсунки внутренней обработки 7 инжестируется под давлением горячая вода, которая омывает внутреннюю поверхность тары. При этом каждая бутылка омывается горячей водой три раза, останавливаясь над каждым соплом форсунки внутренней обработки на 1,5 сек. Во время нахождения в трех фиксированных позициях, перед выходом из зоны обработки, каждая тара стерилизуется паром, который подается под давлением из трех сопел второй форсунки внутренней обработки 7. Горячая вода и пар подаются на установку через краны 10. Форсунки наружной обработки 8, установленные над по-

верхностью диска, предназначены для мойки наружной поверхности тары. Вода на форсунки наружной обработки подается через кран 9. Отработанная вода и конденсат стекают из корпуса 1 через патрубок сливной 13. Для отвода избыточного пара из корпуса 1, предусмотрен патрубок вентиляционный 12.

На рисунке 2 схематично представлены два варианта работы установки, выбор одного из которых (в зависимости от организации потоков подачи и отвода тары, подлежащей обработке) определяет подводку коммуникации к кранам установки и направление вращения диска 5 (рисунок 1).

Примечание - направление вращаемого мотор-редуктором диска 5 изменяется переключением фаз сети, к которой подключен двигатель.

Для предотвращения перемещения в вертикальном направлении - «подскакивания» - легкой тары под давлением инжектируемой из сопел форсунок внутренней обработки горячей воды или пара, в крышке 3 предусмотрен регулируемый по высоте ограничитель тары 14. Ограничитель представляет собой полукруглую рамку, перемещающуюся в вертикальной плоскости, и фиксируется с помощью ручки 11.

Для позиционирования тары на вращающемся диске 5 предусмотрены специальные стаканы 15, в которые, горлышком вниз, устанавливается тара. Стаканы 15 установлены на диске 5 под определенный вид тары. В случае смены вида обрабатываемой тары, стаканы подлежат замене. Для этого крышка 3 снимается, вручную извлекаются стаканы 15 из диска 5 и на их место устанавливаются другие стаканы. При необходимости, диск 5 легко извлекается после откручивания ручки 18, и производится смена стаканов при снятом диске 5. На валу привода предусмотрены направляющие, с помощью которых обратная установка диска с замененными стаканами производится с точным позиционированием.

В комплект поставки установки входит набор из 10 стаканов для установки стеклянных бутылок, используемых для кетчупов и соусов, - комплект стаканов «Кетчуп» (стекло) ИПКС-124Б(Н)К (таблица 1). Данные стаканы могут быть использованы и для иной, подходящей по размерам, стеклянной или пластиковой тары. Эскиз с размерами стаканов приведен на рисунке 3.

Дополнительно, потребитель может заказать комплект стаканов для установки пластиковых бутылок для молочных продуктов - комплект стаканов «Молоко» (пластик) ИПКС-124Б(Н)Мл, а также для установки пластиковых бутылок для растительных масел - комплект стаканов «Масло» (пластик) ИПКС-124Б(Н)Мс (таблица 1, рисунок 3).

Включение и отключение установки осуществляется с помощью кнопок «ПУСК» и «СТОП» на пускателе магнитном 17. Схема электрическая принципиальная установки приведена на рисунке 4.

Принцип работы установки состоит в следующем. Оператор берет подлежащую мойке бутылку (тару) и, вручную, устанавливает ее в находящийся перед ним свободный стакан 15 на диске 5 горлышком вниз. Диск 5, вращаясь пошагово, перемещает бутылку в зону обработки. По мере появления перед оператором свободных стаканов – он устанавливает в них подлежащие обработке следующие бутылки. Мойка наружной поверхности бутылок осуществляется горячей водой из форсунок наружной обработки 8, а мойка и стерилизация внутренней поверхности бутылок осуществляется горячей водой и паром соответственно форсунками внутренней обработки 7. При выходе, в результате пошагового вращения диска 5, из зоны обработки помывтых и стерилизованных бутылок – оператор извлекает обработанную бутылку из стакана 15 и устанавливает на освободившееся место следующую бутылку, предназначенную для обработки.

5. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

5.1 К работе по обслуживанию установки допускаются лица, ознакомившиеся с данным паспортом, усвоившие основные приемы работы при эксплуатации изделия и прошедшие инструктаж по технике безопасности.

5.2 При эксплуатации и ремонте установки должны соблюдаться «Правила технической эксплуатации электроустановок потребителей и правила техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей» 2003 г., «Правила устройства электроустановок» 2003 г., «Правила техники безопасности и производственной санитарии» - М. «Энергия» 1990 г., а также инструкции, разработанные на предприятии, для данного вида оборудования.

5.3 Общие требования безопасности соответствуют ГОСТ 12.2.124-90.

5.4 Элементы заземления соответствуют требованиям ГОСТ 12.2.007.0-75, заземляющий зажим и знак заземления выполнены по ГОСТ 21130-75.

5.5 Установка должна быть надежно подсоединена к цеховому контуру заземления с помощью гибкого медного оголенного провода сечением не менее 4 мм² по ГОСТ Р МЭК 60204-1-07.

ВНИМАНИЕ! Включение оборудования допускается только при исправном заземлении.

5.6 Во избежание поражения электрическим током следует электропроводку к установке проложить в трубах, уложенных в полу.

5.7 Запрещается работать на установке при наличии открытых токоведущих частей.

5.8 В случае возникновения аварийных режимов работы немедленно отключить установку от сети питания.

5.9 ЗАПРЕЩАЕТСЯ во время работы установки производить ремонт и техническое обслуживание.

5.10 Управление установкой следует осуществлять, находясь на изолирующей подставке.

5.11 Для экстренного отключения питания оборудования нажать кнопку «АВАРИЙНЫЙ СТОП» 16 типа «грибок».

5.12 Не допускается оставлять работающую установку без присмотра.

5.13 Уровень шума, создаваемый установкой на рабочем месте в производственном помещении, не превышает 80 дБ по ГОСТ 12.1.003-83 и СН 2.2.4/2.1.8.562-96.

5.14 Уровень виброускорения, создаваемый установкой на рабочем месте в производственном помещении, не превышает 100 дБ (виброскорость не превышает 92 дБ) по ГОСТ 12.1.012-90 и СН 2.2.4/2.1.8.566-96.

5.15 Предельно допустимый уровень напряженности электрического поля, создаваемый установкой на рабочем месте в производственном помещении, не превышает 5 кВ/м согласно ГОСТ 12.1.002-84 и СанПин 2.2.4.1191-03 «Санитарные нормы и правила выполнения работ в условиях воздействия электрических полей промышленной частоты (50Гц)».

5.16 Вода, используемая для бытовых и технологических нужд, связанных с производством продукции (в том числе приготовление моющих и дезинфицирующих растворов, мойка и споласкивание оборудования, приготовление технологического пара), должна соответствовать требованиям ГОСТ 2874-82 «Вода питьевая. Гигиенические требования и контроль качества».

5.17 Во избежание получения ожогов ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- открывать крышку 3 при включенной подаче воды и пара;
- работать без защитных средств: непромокаемый фартук и резиновые рукавицы на тканевой основе.

6. ПОРЯДОК УСТАНОВКИ И СБОРКИ

6.1 При монтаже установки должны быть соблюдены условия, обеспечивающие проведение санитарного контроля за производственными процессами, а также обеспечивающие возможность мойки, уборки, дезинфекции установки и помещения.

6.2 Разместить установку на ровной горизонтальной поверхности. Отрегулировать положение установки с помощью винтовых опор 20. Для обеспечения полного слива воды, установка должна иметь наклон в сторону патрубка сливного 13 не менее 1°.

6.3 Подвести к установке:

- трубопровод горячей воды с манометром к крану 9, 10 (рисунок 1, 2);
- паровой трубопровод с манометром к крану 10 (рисунок 1, 2);
- систему вентиляции к патрубку вентиляционному 12 (рисунок 1);
- систему канализации к штуцеру 13 с разрывом струи (рисунок 1).

6.4 Организовать прием и отвод тары к установке и от установки соответственно.

Примечание - использование манометра носит рекомендательный характер, манометр не входит в комплект поставки изделия.

7. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ

7.1 ВНИМАНИЕ! Перед началом эксплуатации все поверхности установки, выполненные из нержавеющей стали, тщательно протереть ветошью, смоченной в ацетоне (до исчезновения черных следов на ветоши); затем провести мойку в соответствии с требованиями паспорта.

7.2 Проверить наличие заземления.

7.3 Проверить направление вращения диска 5, руководствуясь рисунком 2. При необходимости, для изменения направления вращения диска 5, поменять местами питающие фазы напряжения питания, отключив установку от сети питания.

7.4 Проверить подключение установки к водопроводу, канализации и к парогенератору.

7.5 По виду используемой тары, при необходимости, установить или заменить стаканы 15 на вращающемся диске 5. Для этого:

- снять крышку 3;
- извлечь имеющиеся стаканы на диске 5;
- установить стаканы 15 в соответствии с видом используемой тары (рисунок 3).

7.6 При использовании высокой тары, рекомендуется заменить штатные форсунки наружной обработки 8 на удлиненные, входящие в комплект поставки.

7.7 При использовании пластиковой тары или тары недостаточного веса, которая может быть неустойчива из-за воздействия потоков горячей воды или пара из форсунок внутренней обработки, отрегулировать высоту ограничителя тары 14 крышки 3. Для этого:

- снять крышку 3;
- установить на вращающийся диск 5 тару, которая в дальнейшем будет обрабатываться;

- на крышке ослабить ручку 11, открутив ее немного. Крышку одеть на корпус 1, так чтобы ограничитель 14 коснулся доньев тары и принял их высоту. Закрутить ручку 11, зафиксировав положение ограничителя 14. Для обеспечения зазора между ограничителем и поверхностью тары (зазор необходим для нормального прохождения бутылок без заклинивания и заедания), вновь извлечь крышку, ослабить ручку 11, немного, около 3-5 мм переместить ограничитель от исходного зафиксированного положения вверх. Окончательно зафиксировать ограничитель 14 ручкой 11;

- извлечь тару, установить крышку на корпус изделия.

7.8 Открыть и отрегулировать кранами 9, 10 оптимальное давление воды и пара.

7.9 Включить установку, нажав кнопку «ПУСК» пускателя магнитного 17, при этом диск 5 начнет пошагово вращаться.

7.10 В момент, когда диск 5 останавливается, установить в стакан 15 первую тару, предназначенную для обработки. После смены позиции установленной тары, установить следующую тару в свободный стакан. Процесс продолжается циклично.

Примечание - после первых пробных пусков, осмотреть обработанную тару на наличие качества мойки, стерилизации. При необходимости, скорректировать положение кранов 9, 10.

7.11 В то время, как из корпуса 1 появится первая обработанная тара, извлечь ее из стакана 15. А на ее место установить следующую тару, предназначенную для обработки. Процесс продолжается циклично.

7.12 По окончании процесса мойки и стерилизации выключить установку, нажав кнопку «СТОП» пускателя магнитного 17 и перекрыв краны 9, 10.

7.13 Для экстренного отключения установки, нажать кнопку поста «Аварийный стоп» 16.

8. ПЕРЕЧЕНЬ КРИТИЧЕСКИХ ОТКАЗОВ В СВЯЗИ С ОШИБОЧНЫМИ ДЕЙСТВИЯМИ ПЕРСОНАЛА

Перечень критических отказов	Возможные ошибочные действия персонала, которые приводят к инциденту или аварии	Действия персонала в случае инцидента или аварии
1	2	3
При проведении мойки и стерилизации тара теряет устойчивость, падает, и застревает в корпусе.	1. При подготовке к работе не правильно подобран вид стакана для тары.	1. Подобрать стакан 15 под соответствующую тару и заменить его, рисунок 3, п. 7.5 настоящего паспорта. Если используется тара, к которой не подходит ни один вид стакана, предлагаемый в настоящем паспорте, обратиться на предприятие-изготовитель.

1	2	3
	2. При подготовке к работе, в случае использования легкой тары (тары, своим весом которая не устойчива от действия форсунок внутренней обработки) не отрегулировано положение ограничителя тары 14. Тара не удерживается в стакане.	2. Отрегулировать положение ограничителя тары 14, рисунок 1, п. 7.7 настоящего паспорта.
При работе с установкой тара выходит сухой и не горячей.	При подготовке к работе не открыты краны подачи воды и пара.	Открыть краны подачи воды и пара 9, 10, рисунок 1, 2 настоящего паспорта.
При работе с установкой тара выходит с сухими пятнами на поверхности и внутри.	1. При подготовке к работе не проверено давление воды и пара, низкое давление в трубопроводах подачи воды или подачи пара. 2. При подготовке к работе при использовании высокой тары не была заменена форсунка наружной обработки на удлиненную. Форсунка не полностью омывала поверхность тары.	1. Проверить и при необходимости установить давление воды не менее 1 кгс/см ² и давление пара не менее 1,5 кгс/см ² , раздел 2 настоящего паспорта. 2. Заменить штатные форсунки наружной обработки 8 на удлиненные, входящие в комплект поставки, раздел 3, рисунок 1 настоящего паспорта.
При работе с установкой корпус наполняется водой, и вода начинает вытекать из-под диска на столик.	При техническом обслуживании не проверено сливное отверстие, вода не стекает из корпуса.	Проверить и прочистить патрубок сливной 13 из корпуса 1, рисунок 1 настоящего паспорта.
При работе с установкой из-под крышки корпуса летят брызги.	Крышка корпуса установлена с зазорами.	Поправить положения крышки 3, рисунок 1 настоящего паспорта.
При работе с установкой из-под крышки корпуса идет пар.	При подготовке к работе не включена вытяжная вентиляция.	Включить вытяжную вентиляцию, подключенную к патрубку 12 корпуса установки, рисунок 1 настоящего паспорта.

9. ПОРЯДОК МОЙКИ

9.1 Мойку производить после полного остывания установки в следующем порядке:

- снять крышку 3, ополоснуть внутреннюю часть корпуса теплой водой (40-45°C), при необходимости извлечь диск 5;
- промыть щетками поверхности корпуса моющим раствором, нагретым до температуры 50-55°C;

- ополоснуть теплой водой (40-45°C) и промыть щетками до полного удаления остатков моющего раствора;

- продезинфицировать раствором дезинфектанта с помощью щеток в течение 2-3 минут (расход дезинфицирующего раствора 1-2 л);

- ополоснуть водой с помощью шланга и щеток до полного удаления запаха дезинфектанта;

- установить крышку 3.

9.2 Рекомендуются моющие и дезинфицирующие растворы.

9.2.1 Моющие растворы:

раствор каустической соды	(0,8 - 1,0)%
---------------------------	--------------

раствор азотной или сульфаминовой кислоты	(0,3 - 0,5)%
---	--------------

раствор моющей смеси "Синтрол"	(2,5 - 3,0)%
--------------------------------	--------------

Допускается использовать моющее средство "Дизмол".

9.2.2 Дезинфицирующие растворы:

раствор хлорной извести	150 - 200 мг/л
-------------------------	----------------

хлорамин	150 - 200 мг/л
----------	----------------

гипохлорид натрия	150 - 200 мг/л
-------------------	----------------

гипохлорид калия	150 - 200 мг/л
------------------	----------------

10. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

10.1 Техническое обслуживание установки сводится к соблюдению правил эксплуатации, изложенных в данном паспорте, к устранению мелких неисправностей и в периодическом осмотре, а также к соблюдению санитарных правил для предприятий пищевой промышленности.

10.2 Техническое обслуживание мотора-редуктора производить согласно требованиям паспорта на это изделие.

10.3 Не реже одного раза в год зачищать до блеска места под болты заземления и покрывать их смазкой ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74.

10.4 Не реже одного раза в месяц смазывать манжеты вала диска вращающегося смазкой литолом.

10.5 За отказы оборудования, обусловленные его неправильным техническим обслуживанием, предприятие-изготовитель ответственности не несет.

11. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

11.1 Установка хранится в складских помещениях при температуре окружающей среды от плюс 10 °С до плюс 35 °С и относительной влажности воздуха от 45 до 80 %.

11.2 Если установка хранится более чем 18 месяцев, то должна производиться консервация в соответствии с ГОСТ 9.014-78.

11.3 Транспортирование установки допускается автомобильным, железнодорожным, авиационным и водным транспортом в соответствии с условиями и правилами перевозок, действующими на каждом виде транспорта.

11.4 При погрузке и транспортировании установки необходимо соблюдать и выполнять требования манипуляционных знаков на таре. Схема строповки установки показана на рисунке 5.

12. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Установка мойки и стерилизации банок ИПКС-124Б(Н) (для бутылок), заводской номер _____ соответствует конструкторской документации ИПКС 124-02.00.00.000, ТУ5131-083-12191577-2008 и признана годной к эксплуатации.

Дата выпуска _____ 20 ____ г.

М.П.

Представитель ОТК _____

13. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

13.1 Предприятие гарантирует соответствие установки мойки и стерилизации банок ИПКС-124Б(Н) (для бутылок) паспортным характеристикам при соблюдении условий транспортировки, хранения, монтажа, наладки, эксплуатации и технического обслуживания. Гарантийный срок эксплуатации составляет 12 месяцев со дня продажи оборудования.

13.2 Ввод оборудования в эксплуатацию должен проводиться специализированными предприятиями или службами предприятия изготовителя. Гарантийные обязательства не распространяются на оборудование со следами механических повреждений и на оборудование, подвергшееся несогласованному с предприятием изготовителем ремонту или конструктивному изменению.

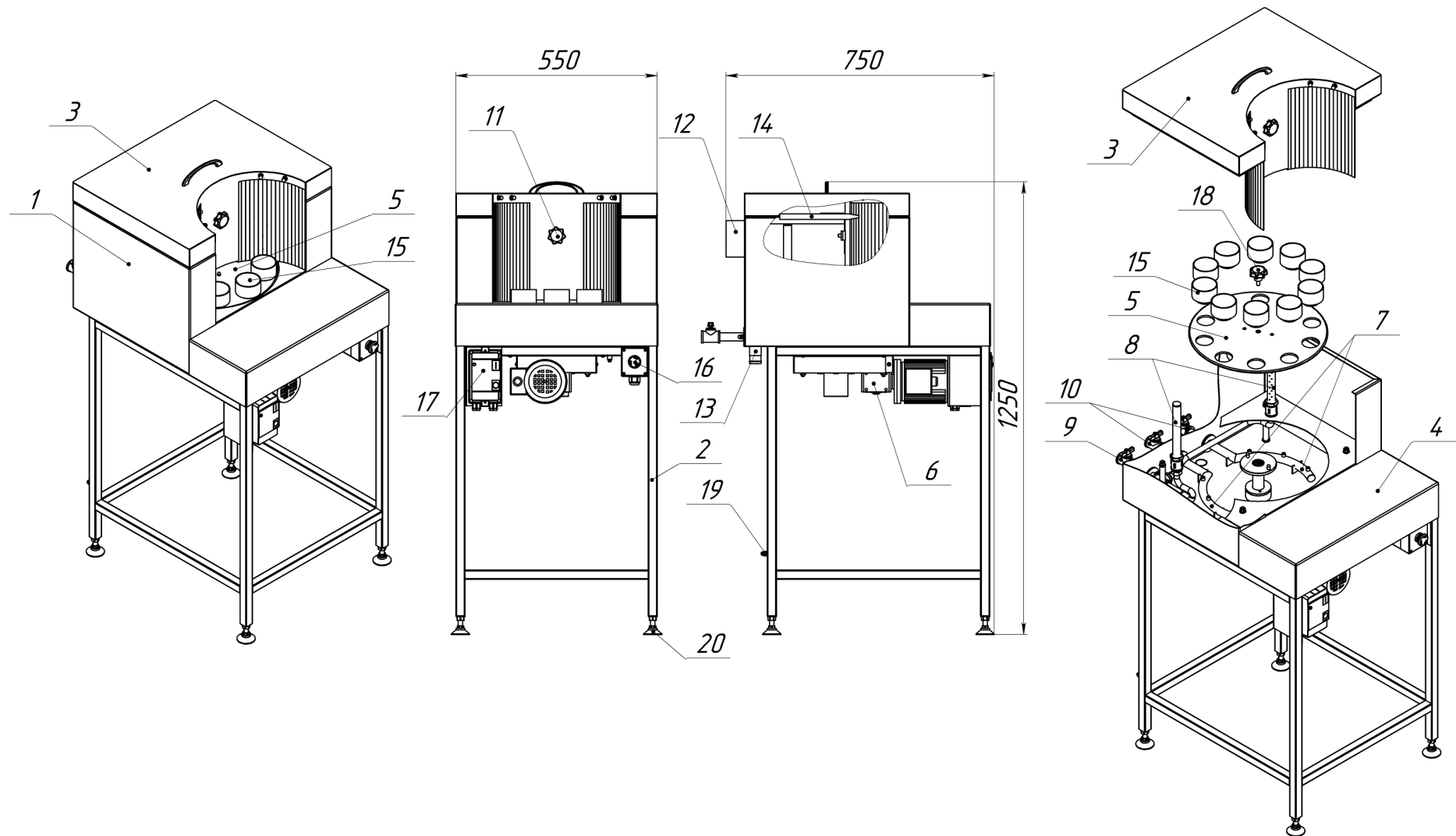
13.3 Предприятие изготовитель оставляет за собой право, не уведомляя потребителей, вносить изменения в конструкцию изделия, не ухудшающие его паспортные характеристики.

14. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

14.1 Критерии предельных состояний установки: установка непригодна для эксплуатации в случае разрушения каркаса изделия и потерей каркасом несущих способностей, нарушением герметичности корпуса. Установка подлежит выводу из эксплуатации, списанию и утилизации.

14.2 В случае непригодности установки для использования по назначению производится его утилизация. Все изношенные узлы и детали сдаются в пункты вторсырья.

14.3 Использование непригодной установки по назначению ЗАПРЕЩЕНО!



- | | | | |
|---------------------|----------------------------------|-----------------------------|-----------------------------|
| 1. Корпус | 6. Мотор-редуктор | 11. Ручка | 16. Кнопка «Аварийный стоп» |
| 2. Каркас | 7. Форсунки внутренней обработки | 12. Патрубок вентиляционный | 17. Пускатель магнитный |
| 3. Крышка | 8. Форсунка наружной обработки | 13. Патрубок сливной | 18. Ручка |
| 4. Столик | 9. Кран подачи воды | 14. Ограничитель тары | 19. Болт заземления |
| 5. Диск вращающийся | 10. Кран подачи воды (пара) | 15. Стакан | 20. Опора винтовая |

Рисунок 1. Установка мойки и стерилизации банок ИПКС-124Б(Н) (для бутылок)

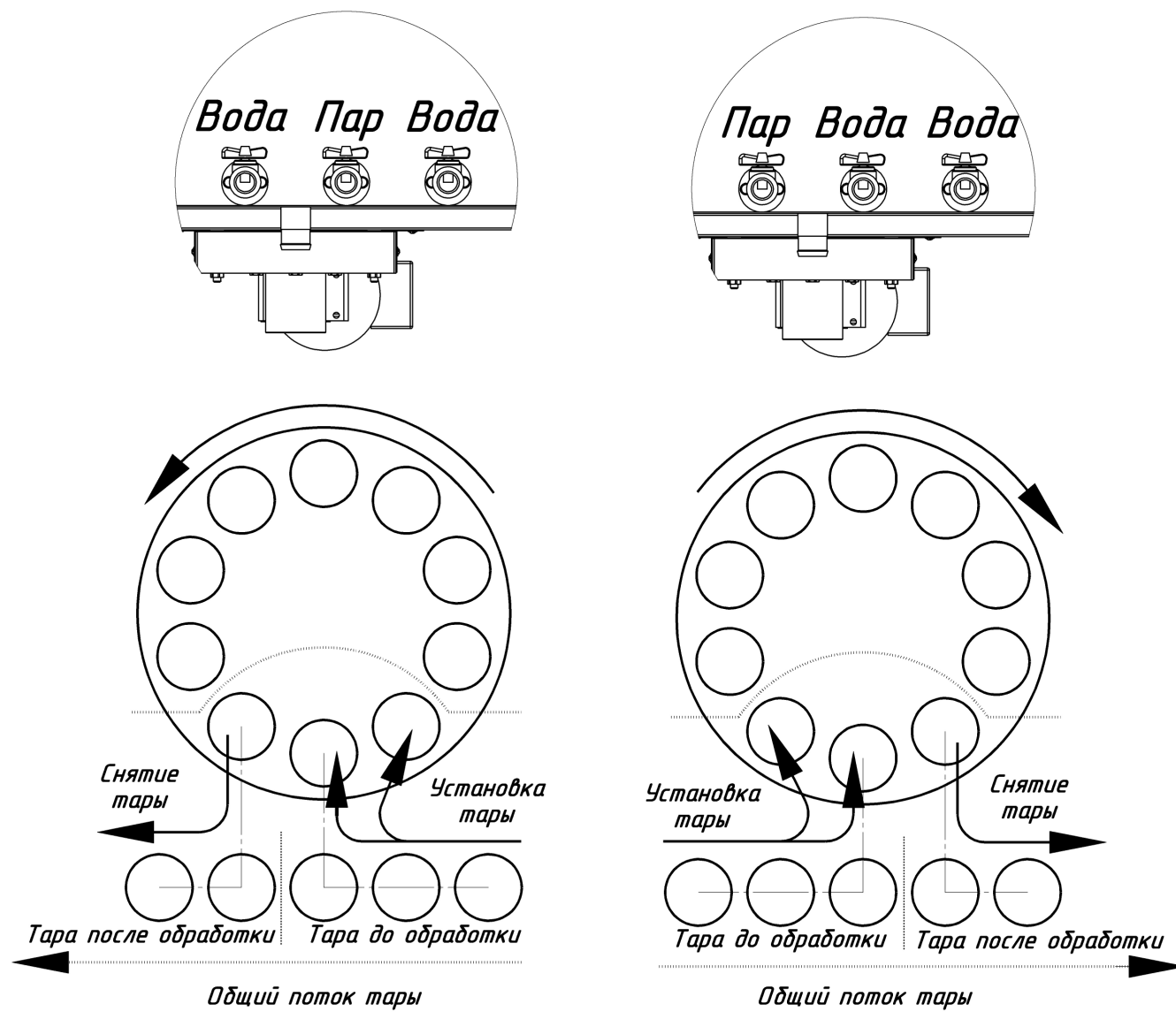
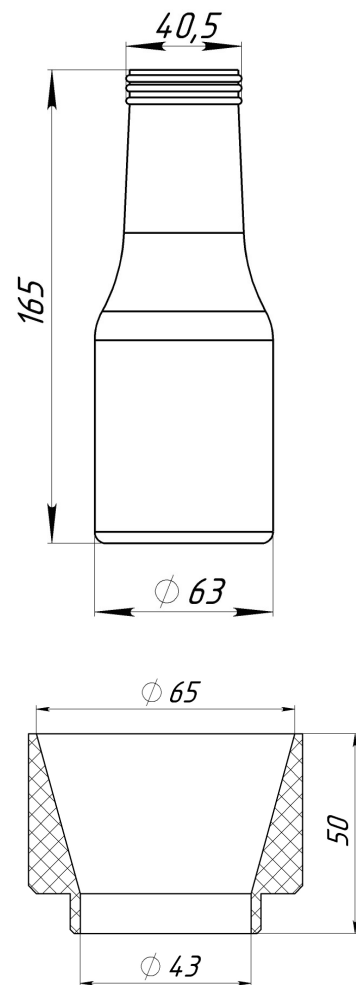
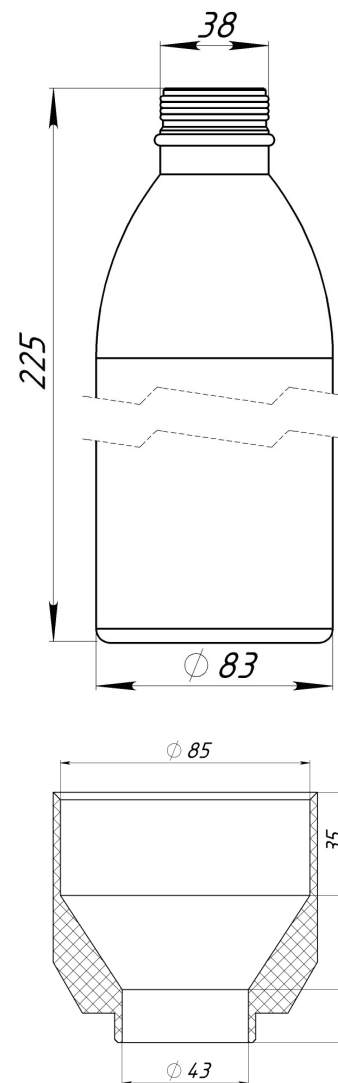


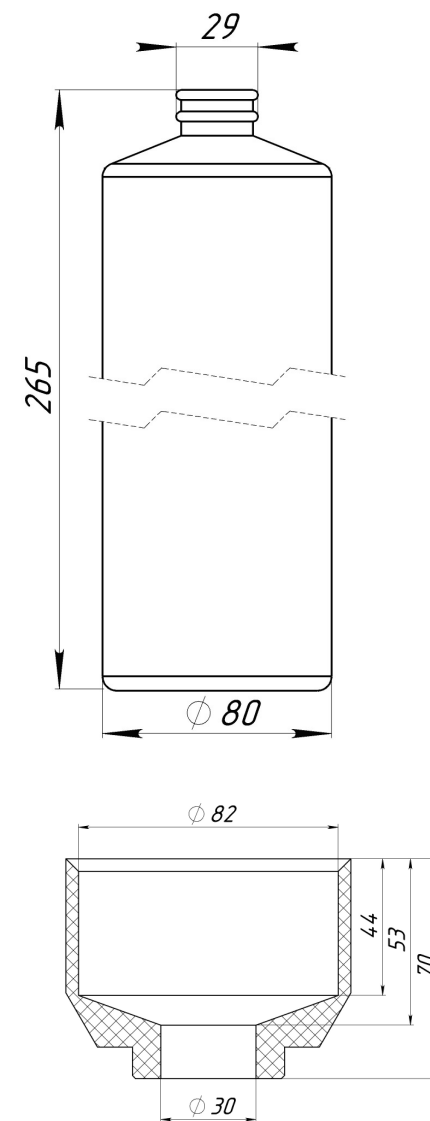
Рисунок 2. Зависимость подачи пара и воды в соответствующие краны от направления вращения диска. Рекомендация.



Стакан комплекта «Кетчуп» (стекло) ИПКС-124Б(Н)К

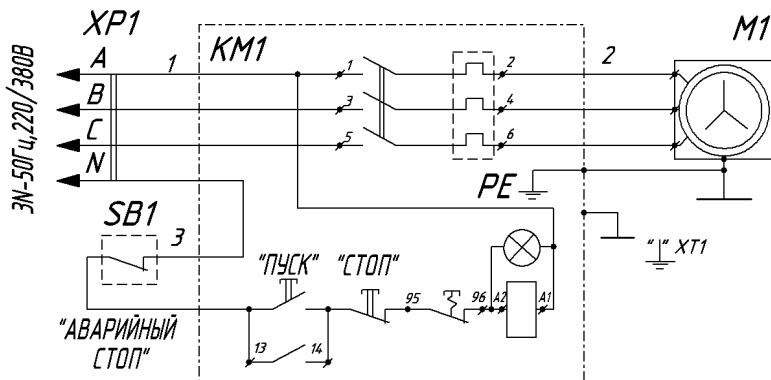


Стакан комплекта «Молоко» (пластик) ИПКС-124Б(Н)Мл



Стакан комплекта «Масло» (пластик) ИПКС-124Б(Н)Мс

Рисунок 3. Эскиз стаканов и бутылок.



Поз. обознач.	Наименование	Кол.	Примечание
KM1	Пускатель магнитный ПМЛ-1230 с катушкой 220В (0,17-0,23 А)	1	
M1	Мотор-редуктор ХС 30-50-28-0,09кВт-4Р-220/380В-50Гц	1	0,09 кВт
SB1	Корпус поста КЛ1101. Выключатель кнопочный	1	"красн. грибок" с фиксацией
	БК 43-21-11132-54 УХЛ 2		
XT1	Болт М6х10.58.099 ГОСТ 7798-70	1	
XP1	Вилка ВШ-30-В-25/380УХЛ4 ТУ 16-526.372-80	1	

Рисунок 4. Установка мойки и стерилизации банок
ИПКС-124Б(Н) (для бутылок).
ИПКС 124.00.00.000ЭЗ.
Схема электрическая принципиальная.

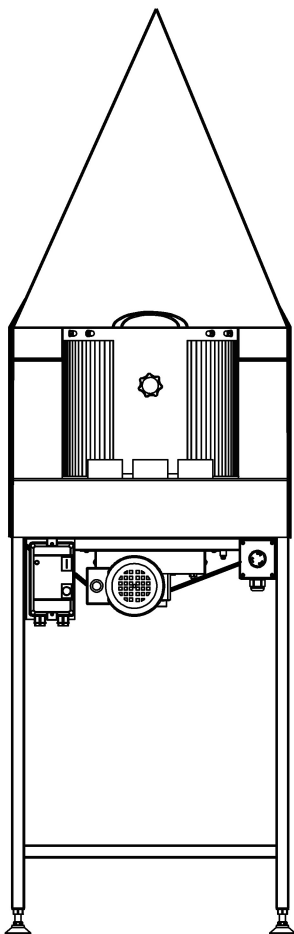


Рисунок 5. Установка мойки и стерилизации банок
ИПКС-124Б(Н) (для бутылок).
Схема строповки.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395) 279-98-46

Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93