



«ЭЛЬФ 4М «ТОРГОВЫЙ ДОМ»

АВТОКЛАВ ИПКС-128-500МВ (механизм выгрузки корзин)

ПАСПОРТ РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ИПКС-128ПС (Редакция 04.03.2015 г.)

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395) 279-98-46

Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижегород (831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Казахстан (772)734-952-31

Таджикистан (992)427-82-92-69

Эл. почта: emz@nt-rt.ru || Сайт: <http://elf4m.nt-rt.ru/>

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Автоклав ИПКС-128-500МВ (механизм выгрузки корзин) (далее – механизм выгрузки корзин) предназначен для загрузки - выгрузки корзин автоклавов. Механизм выгрузки корзин предназначен для использования на предприятиях пищевой промышленности.

Вид климатического исполнения соответствует УХЛ 4.2 по ГОСТ 15150-69, т.е. температура окружающей среды от плюс 10 до плюс 35 °С, относительная влажность воздуха от 45 до 80 %, атмосферное давление от 84 до 107 кПа (от 630 до 800 мм.рт.ст.).

Степень защиты электрооборудования IP54 ГОСТ14254-96.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Максимальная грузоподъемность механизма выгрузки корзин, кг, не более	400
Скорость подъема, м/мин	8
Вылет стрелы, мм	1250
Угол поворота стрелы, град., не более	170
Напряжение питания, однофазное, В	1N~220±10%
Расчетное количество обслуживаемых автоклавов, шт.	2
Частота переменного тока питания, Гц	50±2%
Установленная мощность, кВт, не более	1,4
Показатель энергоэффективности, Вт/кг, не более	0,02
Габаритные размеры, мм, не более	
длина	1700
ширина	700
высота	3000
Масса, кг, не более	180

Срок службы до списания – 6 лет.

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплектность механизма выгрузки корзин должна соответствовать таблице 1.

Таблица 1

Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
1	2	3	4
ИПКС 128-01.00.00.000	Автоклав ИПКС-128-500МВ (механизм выгрузки корзин):		Рисунок 1
	- опора;	1	
	- стойка;	1	
	- стрела	1	
ИПКС-128ПС	Автоклав ИПКС-128-500МВ (механизм выгрузки корзин). Паспорт	1	
	Тельфер электрический Калибр ЭТФ-800. Руководство по эксплуатации	1	

1	2	3	4
	Болт фундаментный М20х300	4	
	Болт анкерный М20х160	4	
	Болт М16х40. ГОСТ 7798-70	4	
	Гайка М16. ГОСТ 5915-70	4	
	Шайба 16. ГОСТ 11371-68	4	
	Шайба 16 (гровер). ГОСТ 6402-71	4	

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Автоклав ИПКС-128-500МВ (механизм выгрузки корзин) (рисунок 1) состоит из опоры 1, стойки 2, стрелы 3 и тельфера 5.

Опора и стойка изготовлены из трубы круглого сечения. В нижней части опоры приварена плита для крепления опоры к бетонному основанию. Сверху на опоре и снизу на стойке приварены фланцы для их крепления.

На стойке 1 между двумя петлями 4 установлена стрела 3, которая поворачивается за счет скользящей посадки. В нижней петле 4 предусмотрен упорный подшипник 6 для плавного поворота стрелы с корзиной автоклава.

На вершине стрелы закреплены тельфер 5 с пультом управления 7 и скоба 8. Скоба 8 является местом для захвата при повороте стрелы 3.

Выгрузка корзины из автоклава осуществляется следующим образом: оператор производит сцепку крюком 9 (рисунок 1) за ручку корзины автоклава. Корзина поднимается вверх нажатием кнопки «ВВЕРХ» с пульта 7 до тех пор, пока дно корзины не поднимется выше автоклава. Далее стрела с корзиной вручную поворачивается в сторону и останавливается над местом выгрузки, а затем корзина опускается нажатием кнопки «ВНИЗ» с пульта 7. После установки корзины с банками на пол, оператор отцепляет крюк 9 от ручки корзины.

Загрузка корзины в автоклав производится в обратной последовательности. Схема установки механизма выгрузки корзин для обслуживания двух автоклавов приведена на рисунке 2.

Примечание – подробное описание работы тельфера электрического приведено в руководстве пользователя, входящего в комплект поставки изделия.

5. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

5.1 К работе по обслуживанию механизма выгрузки корзин допускаются лица, ознакомившиеся с данным паспортом, с руководством пользователя на тельфер, усвоившие основные приемы работы при эксплуатации механизма выгрузки корзин, прошедшие обучение и имеющие квалификацию по проведению такелажных работ и прошедшие инструктаж по технике безопасности.

5.2 При эксплуатации и ремонте механизма выгрузки корзин должны соблюдаться «Правила устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов» 1992 г., «Правила технической эксплуатации электроустановок потребителей и правила техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей» 2003 г., «Правила устройства электроустановок» 2003 г., «Правила техники безопасности и производственной санитарии» 1990 г., а также инструкции, разработанные на предприятии для данного вида оборудования.

5.3 Общие требования безопасности соответствуют требованиям ГОСТ 12.2.124-90 и ГОСТ 50620-93.

5.4 Механизм выгрузки корзин должен быть надежно подсоединен к цеховому контуру заземления с помощью гибкого медного оголенного провода сечением не менее 4 мм² ГОСТ Р МЭК 60204-1-07.

5.5 Элементы заземления соответствуют требованиям ГОСТ 12.2.007.0-75, заземляющий болт и знак выполнены и обозначены по ГОСТ 21130-75.

5.6 Включение механизма выгрузки корзин допускается только при исправном заземлении.

5.7 Во избежание поражения электрическим током, следует электропроводку к месту подключения механизма выгрузки корзин выполнить в трубах, уложенных в полу.

5.8 ЗАПРЕЩАЕТСЯ оставлять груз в подвешенном состоянии без присмотра.

5.9 Уровень шума, создаваемый механизмом выгрузки корзин на рабочем месте в производственном помещении, не превышает 80 дБА по ГОСТ 12.1.003-83.

5.10 Уровень виброускорения, создаваемый механизмом выгрузки корзин на рабочем месте в производственном помещении, не превышает 100 дБ (виброскорость не превышает 92 дБ) по ГОСТ 12.1.012-04.

5.11 Предельно допустимый уровень напряженности электрического поля, создаваемый механизмом выгрузки корзин на рабочем месте в производственном помещении, не превышает 5 кВ/м согласно ГОСТ 12.1.002-84 и СанПин 2.2.4.1191-03 «Электромагнитные поля в производственных условиях».

5.12 ЗАПРЕЩАЕТСЯ производить работы по монтажу, ремонту или техническому обслуживанию без полного снятия напряжения с механизма выгрузки корзин.

5.13 На месте производства работ по подъему и перемещению груза механизмом выгрузки корзин не должны находиться лица, не имеющие прямого отношения к производимой работе.

5.14 ЗАПРЕЩАЕТСЯ нахождение посторонних людей возле работающего механизма выгрузки корзин.

5.15 ЗАПРЕЩАЕТСЯ нахождение оператора под корзиной (под стрелой).

5.16 При поворотах стрелы во время подъема, перемещения и опускания груза использовать зацеп согнутый из прутка или проволоки. Зацеп должен свободно доставать до скобы 8.

5.17 ВНИМАНИЕ! Не допускать подъема, опускания или перемещения корзины, если под корзиной находится человек.

Примечание – зацеп для механизма выгрузки не входит в комплект поставки и изготавливается заказчиком.

6. ПОРЯДОК УСТАНОВКИ

6.1 Перед установкой механизма выгрузки корзин необходимо согласно ГОСТ 24379.1-80 заложить в пол и стену (рисунок 1) болты 12 и 13, входящие в комплект поставки.

6.2 Закрепить опору 1 на болты фундаментные 12.

6.3 На опору 1 установить стойку 2 и закрепить ее болтами М16х40 (таблица 1).

6.4 Верхнюю часть стойки закрепить к стене анкерными болтами 13 (рисунок 1).

6.5 Установить стрелу 3 в петли 4 и закрепить их на стойке 2, причем петля с подшипником 6 устанавливается в нижней части стрелы.

6.6 Протянуть петлю между болтами заземления 11 стойки и стрелы гибким оголенным проводом сечением не менее 4 мм².

6.7 Выполнить заземление механизма выгрузки корзин гибким медным оголенным проводом сечением не менее 4 мм² путем подключения нижнего болта заземления 11 к контуру заземления.

6.8 Подвести входной кабель с питающим напряжением 1N ~ 50 Гц, 220 В к розетке 10 на стреле 3. Питающее напряжение должно подаваться через внешний автоматический выключатель с номинальным током 10 А.

Примечание – внешний автоматический выключатель не входит в комплект поставки и устанавливается потребителем.

7. ПОДГОТОВКА И ПОРЯДОК РАБОТЫ

7.1 Прежде чем эксплуатировать механизм выгрузки корзин, следует убедиться в том, что он прочно зафиксирован и установлен на соответствующем фундаменте. Проверить визуально наличие заземления.

7.2 Подключить вилку тельфера к розетке 10 (рисунок 1). Механизм выгрузки корзин готов к работе.

7.3 Поднимать и опускать груз (корзину) необходимо с помощью кнопок на пульте 7. При необходимости экстренного торможения нажать кнопку «СТОП» в виде красного гриба на пульте.

7.4 Повернуть стрелу с корзиной вручную за скобу 8, используя зацеп и защитные рукавицы для предотвращения травм.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ находиться под стрелой или под грузом во время работы.

8. ПЕРЕЧЕНЬ КРИТИЧЕСКИХ ОТКАЗОВ В СВЯЗИ С ОШИБОЧНЫМИ ДЕЙСТВИЯМИ ПЕРСОНАЛА

Перечень критических отказов	Возможные ошибочные действия персонала, которые приводят к инциденту или аварии	Действия персонала в случае инцидента или аварии
При вращении стрелы механизма выгрузки корзин происходит ее заклинивание	1. Недостаточно смазки в петлях. 2. Разрушился сепаратор подшипника в петле. 3. При установке механизма выгрузки петли установлены с перекосом.	1. Смазать петли 4 через резьбовые отверстия в петлях п. 9.3 (рисунок 1). 2. Открутить петли 4 и заменить подшипник 6. 3. Ослабить крепежные болты петель 4, добиться плавного вращения стрелы, после чего затянуть крепежные болты.
Тельфер электрический не поднимает груз	Превышена максимальная грузоподъемность	Уменьшить вес поднимаемого груза

9. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

9.1 Техническое обслуживание механизма выгрузки корзин сводится к соблюдению правил эксплуатации, изложенных в данном паспорте, устранению неисправностей и периодическом осмотре, соблюдению санитарных правил для предприятий пищевой промышленности.

9.2 Техническое обслуживание покупных комплектующих, входящих в состав механизма выгрузки корзин (тельфер), производится в соответствии с требованиями руководства пользователя.

9.3 Не реже чем раз в год проверять наличие смазки в петлях 4 (рисунок 1) и периодически смазывать места скольжения смазкой «ЛИТОЛ – 24» ГОСТ 21150-87. Для удобства смазки вкрутить масленки в резьбовые отверстия в петлях 4.

9.4 Не реже одного раза в год необходимо зачищать места под болты заземления и покрывать их смазкой «ЦИАТИМ – 201» ГОСТ 6267-74.

9.5 При вводе в эксплуатацию и затем не реже одного раза в год проводить статические испытания механизма выгрузки с нагрузкой 500 кг. Для испытаний установить на трос механизма выгрузки полиспас из комплекта полставки, зацепить крюк механизма выгрузки за скобу 8 (рисунок 1). Крюк полиспаса зацепить за испытательный груз 500 кг. Приподнять груз на 100 мм над поверхностью пола и выдержать 10 минут. Опустить груз. Осмотреть механизм выгрузки. Деформации и трещины в сварных швах и деталях механизма выгрузки не допустимы. Сделать отметку об испытаниях на стр. 10 настоящего паспорта.

Внимание, испытательный груз в комплект поставки не входит.

10. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

10.1 Механизм выгрузки корзин должен храниться в складских помещениях при температуре окружающей среды от плюс 10 до плюс 30 °С и относительной влажности воздуха (45-80) %.

10.2 Если механизм выгрузки корзин хранится более чем 18 месяцев, то должна производиться консервация в соответствие с ГОСТ 9.014-78.

10.3 Транспортирование механизма выгрузки корзин допускается автомобильным, железнодорожным, авиационным и водным транспортом в соответствии с условиями и правилами перевозок, действующими на каждом виде транспорта.

10.4 При погрузке и транспортировании необходимо соблюдать и выполнять требования манипуляционных знаков на таре.

11. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Автоклав ИПКС-128-500МВ (механизм выгрузки корзин), заводской номер _____ соответствует конструкторской документации ИПКС 128-01.00.00.000 ТУ5131-0128-12191577-2009, укомплектован тельфером электрическим _____, заводской номер _____ и признан годным к эксплуатации.

Дата выпуск _____ 20 ____ г.

М.П.

Представитель ОТК _____

12. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

12.1 Предприятие гарантирует соответствие автоклава ИПКС-128-500МВ (механизм выгрузки корзин) паспортным характеристикам при соблюдении условий транспортировки, хранения, монтажа, эксплуатации и технического обслуживания. Гарантийный срок эксплуатации составляет 12 месяцев со дня продажи оборудования.

12.2 Ввод механизма выгрузки корзин в эксплуатацию должен проводиться специализированными предприятиями или службами предприятия изготовителя. Гарантийные обязательства не распространяются на оборудование со следами механических повреждений и на оборудование, подвергшееся несогласованному с предприятием изготовителем ремонту или конструктивному изменению.

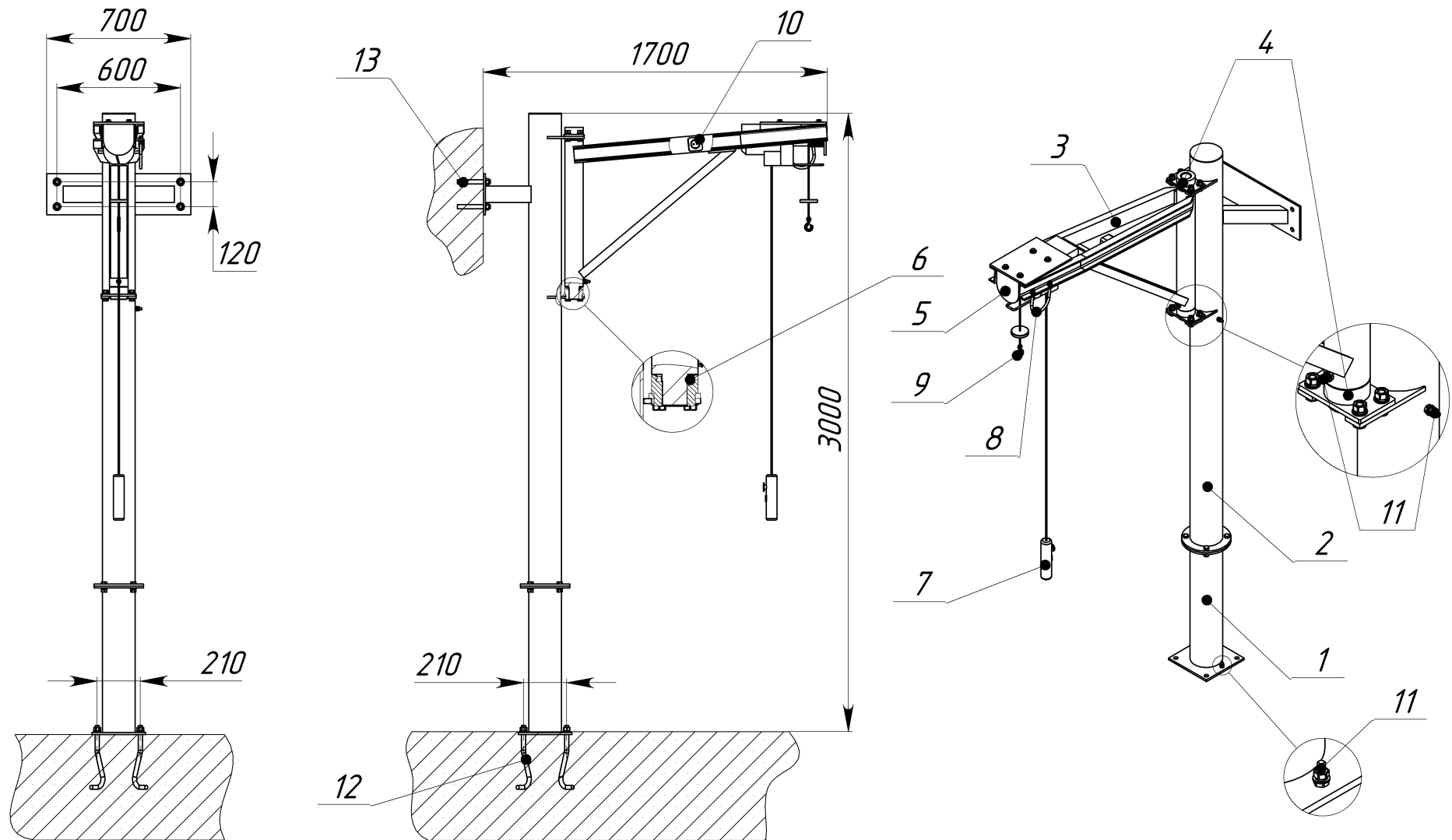
12.3 Предприятие изготовитель оставляет за собой право, не уведомляя потребителей, вносить изменения в конструкцию изделия, не ухудшающие его паспортные характеристики.

13. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

13.1 Критерии предельных состояний изделия: механизм выгрузки корзин непригоден для эксплуатации в случае разрушения стрелы, стойки и опоры изделия и потерей стрелой, стойкой и опоры несущих способностей. Механизм выгрузки корзин подлежит выводу из эксплуатации, списанию и утилизации.

13.2 В случае непригодности механизма выгрузки корзин для использования по назначению производится его утилизация. Все изношенные узлы и детали сдаются в пункты вторсырья.

13.3 Использование непригодного механизма выгрузки корзин по назначению ЗАПРЕЩЕНО!



- | | | | |
|-----------|--------------|-----------------------|-------------------|
| 1. Опора | 5. Тельфер | 9. Крюк | 13. Болт анкерный |
| 2. Стойка | 6. Подшипник | 10. Розетка | |
| 3. Стрела | 7. Пульт | 11. Болт заземления | |
| 4. Петля | 8. Скоба | 12. Болт фундаментный | |

Рисунок 1. Автоклав ИПКС-128-500МВ (механизм выгрузки корзин)

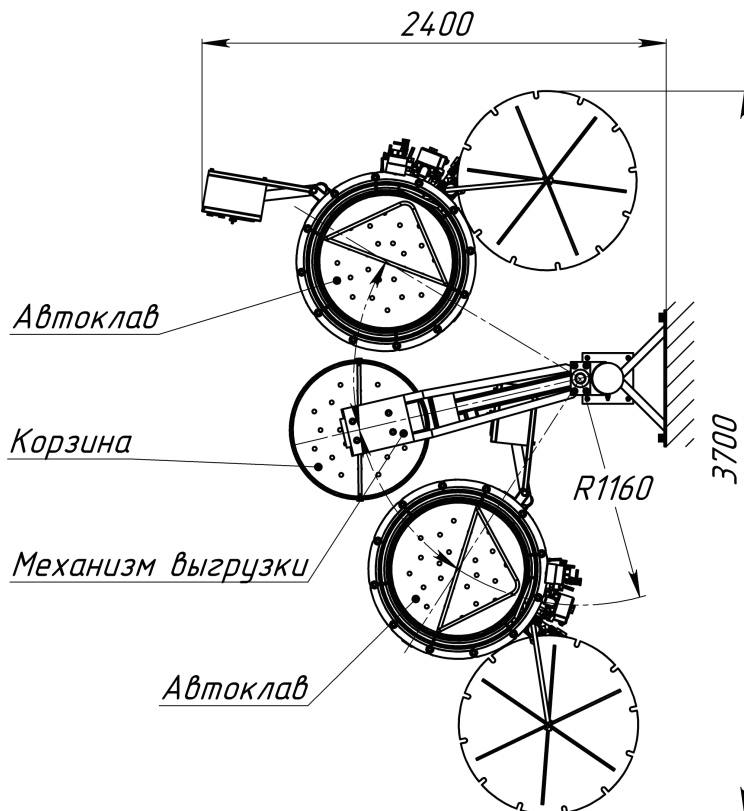


Рисунок 2. Автоклав ИПКС-128-500МВ (механизм выгрузки корзин).
 Схема установки механизма выгрузки корзин для обслуживания двух автоклавов.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
 Астана +7(7172)727-132
 Астрахань (8512)99-46-04
 Барнаул (3852)73-04-60
 Белгород (4722)40-23-64
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89
 Иваново (4932)77-34-06
 Ижевск (3412)26-03-58
 Иркутск (395) 279-98-46

Казань (843)206-01-48
 Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курск (4712)77-13-04
 Липецк (4742)52-20-81
 Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41
 Нижний Новгород (831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81
 Новосибирск (383)227-86-73
 Омск (3812)21-46-40
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16
 Пермь (342)205-81-47
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саратов (845)249-38-78
 Севастополь (8692)22-31-93
 Симферополь (3652)67-13-56

Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13
 Сургут (3462)77-98-35
 Тверь (4822)63-31-35
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)74-02-29
 Тюмень (3452)66-21-18
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Уфа (347)229-48-12
 Хабаровск (4212)92-98-04
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Ярославль (4852)69-52-93