

Машины для нанесения панировки (машины панировочные) ИПКС-130М(Н), ИПКС-130-01М(Н)

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727) 345-47-04

Беларусь +(375) 257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: emz@nt-rt.ru || сайт: <https://elf4m.nt-rt.ru/>

Машина для нанесения панировки (машина панировочная) ИПКС-130М(Н)



Описание: Машина панировочная предназначена для глазирования в лъезоне и автоматической обсыпки панировочными сухарями полуфабрикатов из мясного, рыбного или овощного фарша. Применяется при производстве панированных котлет, а также наггетсов, филе, куриных крылышек, голеней, фастфуда в кляре и панировке. Для перемещения полуфабрикатов в ванне с лъезоном и в коробе с панировочными сухарями установлены транспортеры с лентой из пищевой нержавеющей стали. С целью автоматизации технологического процесса ванна с лъезоном конструктивно

установлена на едином каркасе перед коробом с панировочными сухарями. Выходная часть имеющегося в глазировочной ванне ленточного транспортера размещена над транспортером, перемещающим полуфабрикат в коробе с сухарями. Таким образом, полуфабрикат, уложенный на транспортер ванны для глазирования, погружается лентой этого транспортера в лъезон и после выхода из него падает на транспортер в коробе с сухарями. Над лентой этого транспортера установлен специальный накопитель, формирующий вал из панировочных сухарей, проходя сквозь который покрытый лъезоном продукт панируется со всех сторон. Излишки панировочных сухарей осыпаются на дно короба для их повторного использования, а покрытый панировкой полуфабрикат снимается с транспортера вручную. Шаг сетки панировочного транспортера - 15 мм (просвет 13 мм), также изготавливаются **панировочные машины ИПКС-130-01(Н)** с шагом сетки 6,6 мм (просвет 4,6 мм).

Технические характеристики:

Производительность по массе панируемых формованных котлет, не более, кг/ч	350
Толщина полуфабриката, не более, мм	30
Ширина полуфабриката, не более, мм	120
Скорость движения ленты, м/мин	7
Шаг сетки лъезона, мм	6,6
Шаг сетки панировки, мм	15
Объем короба для панировочной смеси, л	14
Коэффициент загрузки короба панировочной смесью	0,25-0,7
Объем ванны для лъезона, л	5
Коэффициент заполнения ванны лъезоном, не более	0,8
Установленная мощность, кВт	0,3
Габаритные размеры, не более, мм	1150x500x500
Масса, не более, кг	50
Габаритные размеры в упаковке, не более, мм	1250x600x600
Масса в упаковке, не более, кг	57

Выполнена из пищевой нержавеющей стали. Легко разбирается и моется.

По отдельному заказу может быть изготовлена в напольном варианте.

Машина панировочная может эксплуатироваться в связке с **автоматом котлетным ИПКС-123М(Н)** в комплекте для производства панированных котлет, тефтелей и полуфабрикатов из фарша **ИПКС-0213**.



Машина для нанесения панировки (машина панировочная) ИПКС-130-01М(Н)



Описание: Машина панировочная предназначена для глазирования в лезоне и автоматической обсыпки панировочными сухарями полуфабрикатов из мясного, рыбного или овощного фарша. Применяется при производстве панированных котлет, а также наггетсов, филе, куриных крылышек, голеней, фастфуда в кляре и панировке. Для перемещения полуфабрикатов в ванне с лезоном и в коробе с панировочными сухарями установлены транспортеры с лентой из пищевой нержавеющей стали.

С целью автоматизации технологического процесса ванна с лезоном конструктивно установлена на едином каркасе перед коробом с панировочными сухарями. Выходная часть имеющегося в глазировочной ванне ленточного транспортера размещена над транспортером, перемещающим полуфабрикат в коробе с сухарями. Таким образом, полуфабрикат, уложенный на транспортер ванны для глазирования, погружается лентой этого транспортера в лезоно и после выхода из него падает на транспортер в коробе с сухарями. Над лентой этого транспортера установлен специальный накопитель, формирующий вал из панировочных сухарей, проходя сквозь который покрытый лезоном продукт панируется со всех сторон. Излишки панировочных сухарей осыпаются на дно короба для их повторного использования, а покрытый панировкой полуфабрикат снимается с транспортера вручную. Шаг сетки панировочного транспортера - 6,6 мм (просвет 4,6 мм), также изготавливаются **панировочные машины ИПКС-130(Н)** с шагом сетки 15 мм (просвет 13 мм).

Машина панировочная может работать в связке с **автоматом котлетным ИПКС-123М(Н)**. Выполнена из пищевой нержавеющей стали. Легко разбирается и моется.

Технические характеристики:

Производительность по массе панируемых формованных котлет, не более, кг/ч	350
Толщина полуфабриката, не более, мм	30
Ширина полуфабриката, не более, мм	120
Скорость движения ленты, м/мин	7
Шаг сетки лезона, мм	6,6
Шаг сетки панировки, мм	6,6
Объем короба для панировочной смеси, л	14
Коэффициент загрузки короба панировочной смесью	0,25-0,7
Объем ванны для лезона, л	5
Коэффициент заполнения ванны лезоном, не более	0,8
Установленная мощность, кВт	0,3
Габаритные размеры, не более, мм	1150x500x500
Масса, не более, кг	50
Габаритные размеры в упаковке, не более, мм	1250x600x600
Масса в упаковке, не более, кг	57

По отдельному заказу может быть изготовлена в напольном варианте.



Машина панировочная может эксплуатироваться в связке с **автоматом котлетным ИПКС-123М(Н)** в комплекте для производства панированных котлет, тефтелей и полуфабрикатов из фарша ИПКС-0213.



Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижегород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727) 345-47-04

Беларусь +(375) 257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

эл.почта: emz@nt-rt.ru || сайт: <https://elf4m.nt-rt.ru/>