

Модуль для формирования сыра «Сулугуни» для машины формовочной

Масса порций продукта, г

100...1500



Описание: Модуль для формирования сыра «Сулугуни» представляет собой дозатор поршневого типа с пневмоприводом. Установка позволяет получать продукт цилиндрической формы (в виде «шайб») массой от 100 до 1500 грамм.

Принцип работы оборудования:

Дозатор формирования сыра «Сулугуни» присоединяется к машине двухшнековой для подачи сырной массы в дозирующее устройство с функцией доплавления и вымешивания. Сырное тесто, находящееся в двухшнековой машине, подается через переходник в цилиндр. При заполнении цилиндра шток с поршнем, расположенным в нем, поднимается до заданного уровня (уровень регулируется набором шайб). После того как цилиндр заполнится до заданного уровня, сырная масса срежется ножами, расположенными между пластинами.

Модуль для формирования шариков «Моцарелла» для машины формовочной

Масса порций продукта, г

10...500

Габаритные размеры, мм

500x400x800

Описание: Модуль для формирования шариков «Моцарелла» (дозатор барабанного типа) позволяет получать продукт в виде шариков, палочек, прямоугольников различного веса (от 10 до 500 грамм). Форма и вес продукта оговаривается при заказе. Дозатор барабанного типа присоединяется к машине двухшнековой для подачи сырной массы в дозирующее устройство с функцией доплавления и вымешивания. Сырное тесто, находящееся в двухшнековой машине, подается через переходник к устройству для формирования шариков «Моцарелла».



Модуль для формирования сырных нитей «Чечил», «Косичка» для машины формовочной



Описание: Модуль предназначен для формирования сырных нитей («Чечил», «Косичка») различного диаметра (от 3 до 20 мм). Модуль для формирования сырных нитей присоединяется к машине двухшнековой для подачи сырной массы в дозирующее устройство с функцией доплавления и вымешивания. Сырное тесто, находящееся в двухшнековой машине, подается через переходник к устройству формирования нити. Нитеформирующее устройство оборудовано регулируемой скоростью подачи. Настройка режимов нагрева, скоростей вращения шнеков и тянущих роликов устройства формирования производится с пульта управления.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395) 279-98-46

Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижегород (831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Казахстан (772)734-952-31

Таджикистан (992)427-82-92-69

Эл. почта: emz@nt-rt.ru || Сайт: <http://elf4m.nt-rt.ru/>